



The Global Language of Business

A photograph of a business meeting in progress. Several people in professional attire are seated around a wooden conference table, focused on reviewing documents and taking notes. The scene is brightly lit, suggesting a modern office environment.

ZEILENLAGER

HIER LERNEN SIE LOGISTIK.

Ihre Weiterbildung: Logistikfachfrau/-mann, Logistikleiter/-in
oder Supply Chain Manager/-in



FOCO

FOCO Lager- und Fördertechnik AG

Beratung - Planung - Montage - Service

FOCO Lager- und Fördertechnik AG 4147 Aesch
Telefon 061/756 26 00 — Telefax 061/756 26 56
E-mail: info@foco.ch — Internet: www.foco.ch

Lagertechnik leicht /
mittelschwer

Verschiebe-Anlagen

Lagertechnik schwer

Betriebseinrichtungen und
Umweltschutz

Kommissionier- und
Fördertechnik

Türen, Tore und Gitterwände

Lagertechnik - auf die Sie bauen können



Palettenregale, verschiebbar



Palettenregale, stationär



Tablarregale



Archivregale, stationär oder verschiebbar



Tablarregale



Kragarmregale

BRISOFT – der Partner für interne Logistik

8

BRISOFT AG automatisiert und steuert Logistiksysteme. Die Kernkompetenzen liegen dabei in der Lager- und Materialflussverwaltung, der umfassenden Integration von Lagersteuerungen und dem Retrofit bestehender Logistikzentren. BRISOFT AG plant und realisiert jede Lösung nach klar definierten Qualitätskriterien. Dank der engen Zusammenarbeit mit renommierten Partnern der Logistikbranche realisiert BRISOFT AG stets technologisch führende Lösungen.



7 Säulen für korrekte Stammdaten

10

Stimmen die Artikeldaten? Sind die Stammdaten genau und rechtskonform? Diese Fragen entscheiden über die Qualität von Datenquellen. Wenn sich Fehler in die Stammdaten eingeschlichen haben, wirken sie quer durch alle Prozesse hindurch.



Ergonomischer Stapler fahren – ohne Lenkrad

21

Wie lässt sich die Lenkung eines Gabelstaplers noch ergonomischer gestalten? Die Antwort gab Linde Material Handling (MH) auf der Kundenveranstaltung World of Material Handling (WoMH) mit der Linde Steer Control. Hinter dem Namen verbirgt sich eine neuartige, elektrohydraulische Lenkung, die ohne klassisches Lenkrad auskommt. Stattdessen ruht der Arm des Fahrers auf einer Armlehne.



3 Editorial

4 Management

5 Wirtschaft

6 Firmenmeldungen

Automation

8 Der Partner für interne Logistik

Daten Management

10 7 Säulen für korrekte Stammdaten

Verpackung / Verpackungstechnik

12 Fit für die Zukunft: Syntegon zeigt auf der Fachpack Technologien für mehr Automatisierung und Nachhaltigkeit

14 Schmalz auf der FACHPACK: drei Roboter, zwei Jumbos und viele Antworten

15 Saropack AG, Rorschach: Der Folienverpackungsspezialist Nr. 1 Antworten

16 Immer punktgenau verpackt

17 BITO-Lagertechnik auf der Fachpack 2022

Industrielle Reinigung

18 Auch 2022 bietet die Herbstaktion von Nilfisk Top-Geräte zu Top-Konditionen in der Schweiz

19 Optimal angepasste Lösungen für High Purity-Anwendungen, die Medizintechnik und Services

Lager- und Betriebseinrichtungen

21 Ergonomischer Stapler fahren – ohne Lenkrad

22 Damit es nicht auf den Rücken geht

Messen / Event

24 parts2clean-Rahmenprogramm: Wissenstransfer, Information und Innovation für die Prozessoptimierung

Produktneuheiten

25 NexX-Level: Schwere Lasten sicher manövrieren

25 Volle Kraft voraus in Metall mit

den neuen Akku-Schraubern von Metabo

26 TORWEGGE nimmt neuen Vakuum-Schlauchheber ins Sortiment auf

27 Elektrische Inspektionen in der Öl- und Gasindustrie

27 Innovationen für Montage und Materialfluss

28 SPEDION Tachodaten und SPEDION Spesen erweitern Lösungsspektrum des Telematikanbieters

29 Bezugsquellen auf einen Blick

33 Veranstaltungen

33 Impressum

FACHPACK 2022

> LEITTHEMA 2022



TRANSITION
IN PACKAGING >

AUF DIESE PROGRAMM-HIGHLIGHTS
DÜRFEN SIE SICH FREUEN:

- > FORUM PACKBOX
- > FORUM TECHBOX
- > FORUM INNOVATIONBOX

SOWIE VIELE WEITERE HIGHLIGHTS.

DIE DIGITALE ERWEITERUNG:

myFACHPACK >

- > MATCHMAKING
- > WISSENSTRANSFER
- > AUSSTELLER- UND
PRODUKTPRÄSENTATIONEN

Bleiben Sie auf dem Laufenden:

- > FACHPACK.DE

**GEMEINSAM
VERPACKUNGSKONZEPTE
VON MORGEN DENKEN >**

27.-29.9.2022

EUROPÄISCHE FACHMESSE
FÜR VERPACKUNG, TECHNIK UND PROZESSE

NÜRNBERG MESSE

Liebe Leserin, lieber Leser

Die FACHPACK ist ein wichtiger Wegweiser für die Verpackungsindustrie und ihre Anwender in Europa. An drei Messetagen vom 27.-29.09. gibt die Veranstaltung in Nürnberg einen kompakten und gleichwohl umfassenden Einblick in das Angebot rund um die Prozesskette Verpackung für Industriegüter und Konsumgüter. Und das seit über 40 Jahren.

Auf den Seiten 8 bis 17 unsere EML-Ausgabe finden Sie interessante Informationen über Produkte und Dienstleistungen aus den Bereichen Automation, Daten-Management, Verpackungen, Verpackungstechnik, Lagertechnik und Betriebseinrichtungen. Denn Waren wollen ja nicht nur verpackt sein, sondern auch gelagert, kommissioniert und transportiert werden.

Ein Überblick über das Rahmenprogramm der Messe parts2clean (11-13. Oktober in Nürnberg) und Produktneuheiten runden unser Leseangebot ab.

Dek-Verlags AG / Alfred Gysin

PS: Ein Nachwort in eigener Sache. Nach 32 Jahren als Herausgeber der Zeitschrift EML und schon längst im Pensionsalter habe ich mich entschieden, die Zeitschrift in jüngere Hände zu geben.

Mein Verlag, der 1960 für die Publikation der damaligen Zeitschrift DER EINKÄUFER gegründet worden ist, hat mit der vorliegenden Ausgabe die Verlagsrechte der heutigen EML an Herrn Raphael Gasser, Roffy Design+Art Innovation weitergegeben.

Management-, Führungs- und Kommunikationswahnsinn in Unternehmen

Stefan Häseli blickt auf noch mehr absurde Wahrheiten aus den Chefetagen

Der Experte für glaubwürdige Kommunikation geht dabei wieder auf satirische Weise vor: Mit feinem Schweizer Humor und einem Augenzwinkern macht er scharfzünftig und amüsant die tägliche Idiotie des beruflichen Alltags sichtbar. Neben feinsinniger Business-Satire gibt es dieses Mal auch ergänzende Fachkapitel zu den diversen Themenschwerpunkten. Handreichungen und Tipps, Wegweisungen und Verbesserungsvorschlägen bieten dem Leser zusätzlichen Mehrwert.

Ob mutmasslich strategische Planung, vermeintlich menschliche Führung oder angeblich wertschätzende Kommunikation: Als Allrounder sollten Führungskräfte das alles und noch viel mehr beherrschen, idealerweise agil agieren und digital delegieren. Doch wie das Leben so spielt: Mal gelingt das, mal irritiert das, mal scheitert das. Häselis Buch ist Analyse und Therapie zugleich. Wer es liest, erkennt sofort: Niemand ist allein im Unternehmen mit dem Kopfschütteln über so manche Entscheidungen, Rahmenbedingungen oder Verhältnisse.

› Von postpandemischen Eitelkeiten bis NewPerforming

Unaufdringliche Penetranz als neuer Glaubenssatz. Schutzmassnahmen im Büro – und wie diese innovativ daherkommen. Zwischen virtuellen Coffee-Dates und realen Spaziergängen. Voll-Hybrid, Mild-Hybrid oder doch Plug-in-Hybrid in Sachen Führung. Gereifte Konflikte und Unternehmenskultur treffen auf Implosionen und Nach-Corona-Raumkonzepte im Betrieb. Ein intensiver Blick auf Homeoffice-Pflicht, innerbetriebliche Kontroversen und postpandemische Eitelkeiten macht einiges klar. Und so etwas wie NewPerforming, systemrelevantes Splitting-Office und Neu-Kalibrierung von Teamwork wirft neue Fragen auf.

Wie bereits im ersten Buch begleitet der Leser den Hauptprotagonisten Hannes in die Geschäftsleitung eines internationalen Industriekonzerns. Der studierte Betriebswirt und Produktionsleiter lädt dazu ein, etwas genauer hinzuschauen – auf die Irrungen und Wirrungen in der Chefetage und hinter die Fassade. Hannes erlebt, durchleidet und stiftet an – vor allem aber werden in seinen Geschichten die Merkwürdigkeiten des Business-Alltags sichtbar. Die Kapitel illustrie-

ren mal amüsant und mal scharfzünftig, was in den Firmen so alles ausgebrütet und angedacht wird.

› Büroalltag als farbige Grauzone

Was Stefan Häseli erzählt, ist keineswegs erfunden. Der Kommunikationsspezialist begleitet Unternehmen bis in die Chefetagen von Konzernen – und kennt den alltäglichen Wahnsinn und das wahre Leben dort. Der Goldpreisträger des Internationalen Deutschen Trainingspreises macht auf intelligente und unterhaltsame Weise den Büroalltag zur farbigen Grauzone.

Das Buch ist als Handwerkszeug gedacht – für Unternehmer und Manager, Führungs-

Informationen zum Autor

Stefan Häseli ist Experte für glaubwürdige Kommunikation, Keynote-Speaker, Moderator und Autor mehrerer Bücher. Als ausgebildeter Schauspieler mit jahrelanger Bühnenerfahrung schreibt er ganze Abendprogramme selbst. Dazu kommen Engagements in Kinofilmen, TV-Serien, TV-Werbespots und Schulungsfilmchen. Er betreibt ein Trainingsunternehmen in der Schweiz. Er ist mehrfach international ausgezeichnete Redner und Trainer. Die Kommunikation in ihren unterschiedlichen Welten und die Details in der Sprache faszinieren ihn und prägen seinen beruflichen Werdegang. Er begeistert in seinen Fachartikeln und Kolumnen mit feinsinnigem Humor.



Bild: Stefan Häseli

kräfte und Abteilungsleiter. Für solche, die es schon sind, die es gerne werden wollen und auch für jene, die dort nie ankommen werden. Und für alle Menschen, die im Unternehmenskontext etwas zu tun haben und eine Affinität zu Arbeitsprozessen besitzen. Mitarbeitende und Fachspezialisten aus allen Branchen werden sich zwischen den Seiten ebenso wiederfinden wie jene, die sich mit dem Berufsleben befassen.

Ob Verwaltung, Buchhaltung, IT oder Produktion, Rechnungswesen oder Vertrieb, ob Auszubildender, Sekretärin oder Projektleiter: Das Buch von Stefan Häseli ist für alle Menschen in den unzähligen Büros, die den alltäglichen Management-, Führungs- und Kommunikationswahnsinn selbst miterleben – und sich darüber einerseits amüsieren und andererseits eine fachliche Zu- und Einordnung erhalten wollen. Durch die Kombination aus Satire-Stück plus angegliedertem Fachbeitrag werden vor allem jene Leser be-

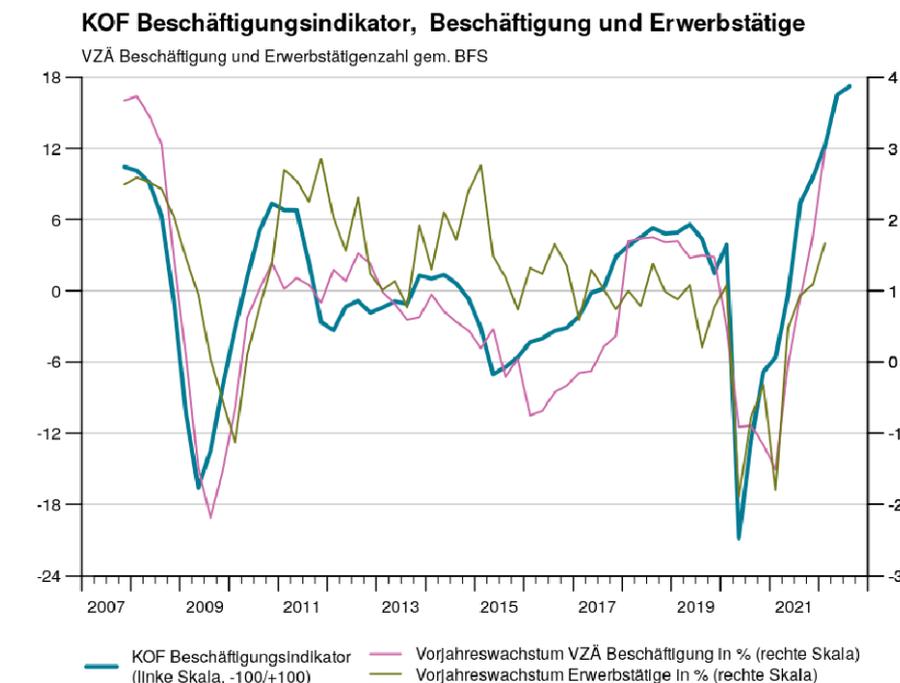
diert, die nicht nur Unterhaltung möchten, sondern sich auch konkrete Verbesserungsvorschläge wünschen.

<https://stefan-haeseli.com>

KOF Beschäftigungsindikator steigt weiter

Der KOF Beschäftigungsindikator steigt auch in diesem Quartal. Der erneute Anstieg ist auf leichte Verbesserungen in fast allen Branchen zurückzuführen. Die Beschäftigungserwartungen für die nächsten drei Monate bekommen dagegen einen kleinen Dämpfer.

Der KOF Beschäftigungsindikator setzt seine positive Entwicklung trotz Ukraine-Krieg und Inflations Sorgen auch im dritten Quartal 2022 fort: Seit dem zweiten Quartal 2020, direkt nach Beginn der COVID-Pandemie, hat sich der Indikator jedes Quartal verbessert. Im aktuellen Quartal erreicht der Indikator nun 17.2 Punkte, einen Wert, der für den KOF Beschäftigungsindikator bisher noch nie registriert wurde. Trotz des anspruchsvollen Marktumfelds lässt der Stand des Indikators für die nächste Zeit eine sehr erfreuliche Beschäftigungsentwicklung in fast allen Branchen erwarten. Der KOF Beschäftigungsindikator wird aus den vierteljährlichen Konjunkturumfragen der KOF berechnet. Die Auswertungen für das dritte Quartal 2022 basieren auf den Antworten von etwa 4500 Unternehmen, die im Juli zu ihren Beschäftigungsplänen und -erwartungen befragt wurden. Eine deutliche Mehrheit der befragten Firmen beurteilen per saldo den gegenwärtigen Bestand an Beschäftigten als zu tief. Zudem gibt es deutlich mehr Firmen, welche die Zahl an Mitarbeitenden in den nächsten drei Monaten erhöhen möchte als Firmen, die einen Beschäftigungsabbau planen. Diese zweite Komponente des KOF Beschäftigungsindikators – die Beschäftigungserwartungen für die nächsten drei Monate – hat sich im Vergleich zum Vorquartal auf hohem Niveau leicht eingetrübt. Dies könnte ein erstes Anzeichen sein, dass der Beschäftigungsindikator seinen Höhepunkt erreicht hat. Der KOF Beschäftigungsindikator deutet aber insgesamt für das laufende und kommende Quar-



tal auf ein starkes Beschäftigungswachstum auf dem Schweizer Arbeitsmarkt hin.

➤ Beschäftigungsaussichten in praktisch allen Branchen sehr positiv

Die positiven Beschäftigungsaussichten sind breit über alle Branchen hinweg abgestützt. Nachdem bereits im vorigen Quartal mehrere Branchen aus historischer Perspektive sehr hohe Indikatorenwerte erreichten, wurden diese Werte im aktuellen Quartal sogar noch einmal übertroffen. So wurde zum Beispiel im Verarbeitenden Gewerbe ein ähnlich positiver Indikatorenwert das letzte Mal im ersten Quartal 2001 registriert. Auch im Gastgewerbe, im Bausektor, der Projektierung, im Grosshandel sowie bei den Banken und Versicherungen sind die Beschäftigungsaussichten gemäss KOF-Umfragen weiterhin sehr positiv.

Der KOF Beschäftigungsindikator

Der KOF Beschäftigungsindikator wird aus den vierteljährlichen Konjunkturumfragen der KOF berechnet. Im Rahmen dieser Umfragen befragt die KOF die privatwirtschaftlichen Unternehmen in der Schweiz, wie sie ihren gegenwärtigen Bestand an Beschäftigten beurteilen und ob sie diesen in den nächsten drei Monaten verändern wollen. Ein positiver Wert des Indikators bedeutet, dass die Zahl der teilnehmenden Unternehmen, welche im Referenzquartal einen Stellenabbau ins Auge fassen, kleiner ist als die Zahl der Unternehmen, die einen Stellenaufbau anpeilen. In der Vergangenheit hat sich gezeigt, dass diese Einschätzungen die tatsächliche Arbeitsmarktentwicklung vorwegnehmen.

■ <https://www.kof.ethz.ch/>



Ihr Partner für

Sonder-Maschinenbau
Engineering
Lohnfertigung
Steuerungs-Technik
Software
SMC-Pneumatik
ESL 256 Signalleuchte

Neu

Wir finden eine Lösung: 044 933 60 40
elektronisch. wirtschaftlich. technisch.



Elwitec GmbH

Automatisierung in Industrie
und Gewerbe

Zürcherstrasse 51b
CH-8620 Wetzikon
Telefon 044 933 60 40
Fax 044 933 60 44

info@elwitec.ch
www.elwitec.ch
www.elwitec.ch/shop

Thomas Herren neuer CFO bei Gilgen Logistics

Thomas Herren ist neuer CFO des Schweizer Familienunternehmens Gilgen Logistics. Er ersetzt in der Geschäftsleitung Peter Nussbaum, welcher frühzeitig den Ruhestand antreten wird. Die international tätige Unternehmung für Intralogistik führt den eingeschlagenen Weg mit Fokus auf Entwicklung und Digitalisierung kontinuierlich fort.

Das Schweizer Familienunternehmen ernennt Thomas Herren zum CFO und Mitglied der Geschäftsleitung. Thomas Herren stösst neu zur Firma und übernimmt den Bereich «Finanzen und Administration». Dieser Geschäftsbereich verantwortet neben der Einheit Finanzen & Controlling weitere zentrale Dienste sowie den Bereich ICT. Die Informatik leistet einen erheblichen Anteil, die Digitalisierung bei internen wie externen Prozessen voranzutreiben. Dies ist seit längerem eine strategische Ausrichtung des Intralogistik-Unternehmens. Auch hier ist seit ein paar Monaten mit Tobias Soltermann eine neue profunde Person im Lead.

Thomas Herren war die letzten 16 Jahre beim Energieunternehmen BKW in verschiedenen



Die Geschäftsleitung von Gilgen Logistics. v.l.n.r.: Ruedi Weber, Jakob Gilgen, Daniel Gilgen, Thomas Herren Bild: Gilgen Logistics AG

Funktionen tätig. Zunächst als Fachexperte Konsolidierung & Rechnungslegung und später als Leiter der zentralen Einheit Financial Accounting sowie als Investor Relations Officer der BKW Gruppe. Vorher war er als Wirtschaftsprüfer von Industrieunternehmen tätig. Er bringt damit die notwendige Erfahrung und das Know-how mit, um die weitere erfolgreiche Entwicklung der Gilgen Logistics mitzugestalten.

Der bisherige CFO, Peter Nussbaum, wird nach gesamthaft 34 Jahren bei Gilgen Logistics per Ende 2022 auf eigenen Wunsch den frühzeitigen Ruhestand antreten, welcher seit längerem sorgfältig geplant wurde. Bis dahin wird er einen reibungslosen Übergang gewährleisten. Die Eigentümerfamilie Gilgen bedankt

Über Gilgen Logistics AG

Die international tätige Gilgen Logistics ist eine führende Generalunternehmerin von Intralogistik-Gesamtsystemen. Die Kernkompetenzen umfassen automatische Förder- & Lagersysteme, Hochregallager, Automatisierung, IT-Lösungen, Verladesysteme, Spezialgeräte und den Aftersales-Service. Mit ihrem breiten Produkte- und Leistungssortiment bietet sie komplette Logistikkösungen mit Eigenprodukten zur Realisierung von einfachen bis komplexen Gesamtsystemen für den Handel, Dienstleistungssektor und die Industrie. Das Schweizer Familienunternehmen mit über 60-jähriger Tradition zählt rund 180 Mitarbeitern an den Standorten Oberwangen (Hauptsitz, Schweiz), Brislach (Schweiz), Dortmund (Deutschland) und Stuttgart (Deutschland).

sich ganz herzlich bei Peter Nussbaum für sein grosses persönliches Engagement für das Unternehmen und wünscht ihm bereits jetzt alles Gute für die Zukunft.

www.gilgen.com

Jaroslav Antene neuer Geschäftsführer der Toyota Material Handling Schweiz AG

Die Toyota Material Handling Schweiz AG (TMHCH) informiert darüber, dass Jaroslav Antene ab 23. Juni 2022 zum neuen Geschäftsführer bestellt wurde und damit Stefan Schärer von seinen Tätigkeiten ablöst. Die Veränderung in der Geschäftsleitung wurde nach gemeinsamen Gesprächen übereinstimmend beschlossen und soll die nachhaltige Position von Toyota Material Handling Schweiz weiter stärken.

Die Toyota Material Handling Schweiz AG ist Stefan Schärer für seine Dienste in 9 Jahren zu grossem Dank verpflichtet. Unter seiner Führung wurde die Zusammenführung von BT und Toyota fortgesetzt, ein neues Gebäude bezogen und erfolgreiche Partnerschaften geschlossen. Die Zeit während Corona-Pandemie konnte trotz schwierigen Herausforderungen souverän gemeistert werden.

Norman Memminger, Chairman SME / VP Rental & Used: «Beide Parteien, Toyota Material Handling Europe und Stefan Schärer kamen zur gemeinsamen Überzeugung, dass eine Weiterführung unter einer neuen Führung

die weitere Entwicklung der TMHCH beflügeln wird. Wir bedanken uns bei Herrn Schärer für seine engagierte Leistung und seinen aufopferungsvollen Beitrag in den vergangenen Jahren. Für seinen weiteren beruflichen Werdegang wünschen wir ihm alles Gute. Über die Ernennung von Jaroslav Antene zum neuen Geschäftsführer der TMHCH sind wir sehr erfreut. Mit seiner langjährigen Erfahrung auf europäischer Ebene, wird er einen wertvollen Beitrag zur Weiterentwicklung der TMHCH leisten».

Jaroslav Antene hat mit grossem Erfolg die tschechische und polnische Organisation entwickelt und geleitet. Ab dem 23. Juni 2022 übernimmt er die Toyota Material Handling Schweiz AG. Zusammen mit der bestehenden Geschäftsleitung um Pascal Dätwyler (Sales Director), Roman Stamm (After Sales Director) und Käthi Meier (Finance Director) soll der bisherige Wachstumskurs von Toyota Material Handling Schweiz fortgeführt werden.

Die Toyota Material Handling Schweiz AG vertritt hierzulande die Toyota Industries Corporation (TICO) – den Weltmarktführer unter den Flurförderzeugherstellern. Toyota Material Handling ist ein europäisches Unternehmen mit Fertigungsstätten in Schweden (Mjölby), Frankreich (Ancenis) und Italien (Bologna), wo über 95 % der Fahrzeuge produziert werden. So kann ein vielfältiges



Von links nach rechts: Pascal Dätwyler (Sales Director), Käthi Meier (Finance Director), Jaroslav Antene (Managing Director) und Roman Stamm (After Sales Director) Bild: Toyota Material Handling AG

Produktprogramm an Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten, produziert nach den Qualitätsstandards des Toyota Produktionssystems (TPS), angeboten werden. Toyota Material Handling besitzt fundiertes Wissen und innovative Lösungen über alle Segmente der Wertschöpfungskette in der Intralogistik.

<http://www.toyota-forklifts.ch>

Das Konzept der ökologischen Verantwortung geht weit über das Produkt allein hinaus

Um das Angebot umweltfreundlicher Produkte zu erweitern, führte die RAJA-Gruppe kürzlich recycelbares Handstretchpapier und Luftpolsterpapier ein. Aufgrund des Engagements sowie der Innovationskraft wurde der Verpackungsspezialist bei der fünfzehnten Ausgabe der Purchasing Trophies mit der Goldmedaille in der Kategorie „Innovativer Lieferant“ ausgezeichnet.

«Machen Sie mit bei der ökologischen Verpackungsrevolution» ist das Motto der Einkaufsabteilung der RAJA-Gruppe, die 1954 von Rachel Marcovici und Janine Rocher gegründet wurde. Die Abteilung besteht aus etwa 100 EinkäuferInnen und ProduktmanagerInnen, wovon etwa die Hälfte in Roissy, dem Hauptsitz des Unternehmens, und der Rest in ganz Europa agiert. Sie verwalten Ausgaben in Höhe von 1 Milliarde Euro und entwickeln und optimieren kontinuierlich das Produktsortiment in Zusammenarbeit mit der Geschäftsleitung und dem Vertrieb. RAJA erwirtschaftete im Jahr 2021 einen Umsatz von 1,2 Milliarden Euro, hat 4.500 Mitarbeitende und 26 Niederlassungen in 19 europäischen Ländern und setzt sich für eine nachhaltige Entwicklung ein.

Bis Ende 2022 sollen mindestens 75 Prozent der Verpackungen umweltfreundlich sein. Mit der Einführung von Luftpolster- und Handstretchpapier Mitte dieses Jahres ist die Gruppe besonders in Erscheinung getreten. „Die ökologische Verantwortung ist seit jeher in unseren Werten verankert und wir arbeiten seit vielen Jahren daran innovative Papier- und Karton-Verpackungen als Kunststoff-Alternativen anzubieten. Wir versuchen stets umweltschädliche oder nicht wiederverwertbare Verpackungen zu vermeiden“, sagt Ulrich Parfum, Leiter für Einkauf und Produktmarketing der RAJA-Gruppe. „Die meisten unserer Papier- und Kartonverpackungen sind FSC- und PEFC-zertifiziert. Zudem nehmen wir keine neuen Kunststoffe in unser Sortiment auf und bieten lediglich Produkte aus recycelten und wiederverwertbaren Kunststoffen an.“

➤ Kundenzufriedenheit im Fokus

Ein kleiner Exkurs: Laut einer durchgeführten Kundenzufriedenheitsanalyse scheint ökologische Verantwortung ein grundlegendes Auswahlkriterium zu sein. Hierfür wurden Ende 2018 etwa ein Dutzend EinkäuferInnen und ProduktmanagerInnen der RAJA-Gruppe hin-



Rajas Hauptsitz mit Sitz in Roissy Bild: RAJA

zugezogen, um innovative Produkte vorzustellen. Anschliessend wurde innerhalb der Einkaufsabteilung das «RAJALab» eingerichtet, eine Art Forschungsstation für Verpackungstechniken im E-Commerce und in der Logistik. Um die Bedürfnisse der Kunden besser zu verstehen, haben Einkauf und Vertrieb die Zahl der gemeinsamen Kundenbesuche erhöht, darunter viele E-Commerce-Unternehmen. «Wir haben nicht weniger als 2 Millionen Kunden. Viele von ihnen wollen kein Plastik mehr verwenden», sagt Ulrich Parfum. „Die klassische Luftpolsterfolie erfüllt ihren Zweck sehr gut, aber sie ist aus Plastik. Also mussten wir eine Alternative aus Papier/Karton finden und es gleichzeitig schaffen die Luft in Papierpolster zu konservieren.“

Um diese Herausforderung zu meistern, testete der Einkauf über einen Zeitraum von einem Jahr verschiedene Versionen des Produkts in Zusammenarbeit mit ihren Zulieferern - die sie als Produktionspartner bezeichnen. Diese sind zu 97 Prozent aus Europa, und 86 Prozent der von RAJA verkauften Produkte werden in Europa produziert.

➤ Der Einkauf steht im Mittelpunkt der Innovation

Luftpolsterpapier ist eine umweltfreundliche, recycelte und aus nachwachsenden Rohstoffen gewonnene Polsterungslösung. Sie wird in Europa mit einer einzigartigen Technologie hergestellt - Luft wird zwischen zwei Blättern aus Wabenpapier eingeschlossen - und schützt Waren während des Versands vor Stößen, Verschmutzung und Schäden. „Unsere Produkte sind in den Produktionszyklus unserer KundInnen integriert. Es geht also darum, Verpackungen anzubieten, die einen echten Nutzen für den Anwendenden garantieren“, betont Ulrich Parfum.

Das Handstretchpapier ist eine Innovation, die mehrere Jahre Forschung erforderte. Bei der Herstellung der Produkte wird darauf geachtet, dass sie so nah wie möglich an den Lagern der Gruppe produziert werden, um die CO₂-Auswirkungen des Transports zu begrenzen. Wichtig ist auch, dass das verwen-

dete Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern stammt. „Der Gedanke der ökologischen Verantwortung geht weit über das Produkt hinaus. Ich bin von der Notwendigkeit eines ganzheitlichen Ansatzes überzeugt. Es macht keinen Sinn, ein Produkt zu entwickeln, das an sich umweltverträglich ist, wenn es auf der anderen Seite der Welt gekauft wird. Unsere CSR-Anforderungen sind sehr streng“, sagt Ulrich Parfum.

➤ Die Ziele Marge, Profitabilität und Wettbewerbsfähigkeit

Eine Strategie, die trotz allem wettbewerbsfähig ist. Obwohl der Einkauf mit einer massiven Kostenerhöhung konfrontiert wurde, gelang es die Versorgung zu sichern und wirtschaftlich tragfähige Produkte auf den Markt zu bringen.

„Innovation hat ihren Preis, Papier ist teurer als Kunststoff. Aber unsere Partnerschaft mit unseren HerstellerInnen und unsere proaktive Preispolitik ermöglichen es uns, wirtschaftliche Leistung und ökologische Verantwortung zu verbinden. Wir unternehmen im Vorfeld grosse Anstrengungen, um übermässige Kosten zu vermeiden. Wir wissen auch, dass sich die Frage der wirtschaftlichen Rentabilität mit dem kommerziellen Erfolg des Produkts von selbst lösen wird“, versichert der Leiter für Einkauf und Produktmarketing, der darauf hinweist, dass Luftpolster- und Stretchpapier in Frankreich, den Benelux-Ländern, Deutschland, Italien, Spanien und England zu den Verkaufsschlägern gehören. Auch wenn die RAJA-Gruppe keine eigene Entwicklungs-Abteilung hat, setzt der Einkauf alles daran, Innovationen aufzugreifen. Die EinkäuferInnen kennen den Markt und die Produktionsanlagen ihrer Lieferanten genau und bauen eine solide Partnerschaftsstrategie auf. Dies ist notwendig, um den Kundenstamm von RAJA zu erweitern und die Wünsche bestehender Kundinnen und Kunden zu erfüllen.

➤ <https://www.rajapack.ch/>

BRISOFT – der Partner für die interne Logistik

BRISOFT AG automatisiert und steuert Logistiksysteme. Die Kernkompetenzen liegen dabei in der Lager- und Materialflussverwaltung, der umfassenden Integration von Lagersteuerungen und dem Retrofit bestehender Logistikzentren. BRISOFT AG plant und

realisiert jede Lösung nach klar definierten Qualitätskriterien. Dank der engen Zusammenarbeit mit renommierten Partnern der Logistikbranche realisiert BRISOFT AG stets technologisch führende Lösungen.

Optimierte Durchlaufzeiten, hohe Kommissionierleistungen, permanente Rückverfolgbarkeit und dauerhaft hohe Lagerverfügbarkeit: BRISOFT AG übernimmt bei der Integration von Lagerverwaltungen, Materialflussteuerungen, Visualisierungen und Automatisierungen auch die Ausführungsplanung sowie die Ausführungskoordination. Der Kunde kann sich somit weiterhin auf das Tagesgeschäft konzentrieren. Weit über 100 Anwender der Intralogistik in der Schweiz, Frankreich, Deutschland und in Österreich zählen auf die nachhaltigen Lösungen von BRISOFT AG.

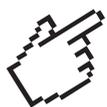
➤ **Automatisierung: Angemessen und sicher**

BRISOFT AG ist ein Automationshaus. Die Integration der Informatik und der Steuerung aus einer Hand bietet unseren Kunden wesentliche Vorteile im Projekt und später im Support. Durch den Einsatz von Standardprodukten wird für die Kunden ein hoher Investitionsschutz erreicht und die konsequente Anwendung von erprobten Lösungen reduziert das Betriebsrisiko auf ein Minimum.

Sorgfältige Analysen, exakte Konzeptplanungen und detaillierte Spezifikationen werden unter Einbezug des Kunden durchgeführt. Das Engineering, das Erstellen der Schemata, die Fertigung der Schaltschränke und das Programmieren der Steuerungen erfolgt mit eigenen Fachkräften. Bei Projektende wird die gesamte Dokumentation, inklusive der Programme, dem Kunden transparent zur Verfügung gestellt. Mit dieser hohen Qualität der Dienstleistungen garantiert BRISOFT AG dem Kunden übergreifende Fachkompetenz und effiziente Supportleistungen.

➤ **Lasoft: einfach, übersichtlich, wirtschaftlich**

LASOFT ist die optimale Lagersoftware zur Umsetzung von vordefinierten Geschäftsfällen und Lagerstrategien in manuellen, automatischen oder kombinierten Lagersystemen. Die Basis



www.laborscope.ch

Labortechnik | Verfahrenstechnik | Chemie | Medizin | Biotechnologie

von LASOFT sind Standardmodule, welche kundenspezifisch zu einer optimalen Applikation zusammengefasst werden. In manuellen Lagersystemen deckt LASOFT alle operativen Tätigkeiten, vom Wareneingang bis zum Verlad auf den LKW, mit Online-Funklösungen ab. Bei automatischen Lagersystemen integriert LASOFT

auch die komplette Materialflusststeuerung sowie die Visualisierung der gesamten Anlage. **PROSOFT** vereinfacht als integrierter Bestandteil von LASOFT die Analyse, die Fehlersuche und deren Behebung durch eine detaillierte Protokollierung aller Aktivitäten nach Funktion, Benutzer und Zeitstempel.



Bilder: Brisoft

VISUSOFT überwacht die Anlage und zeigt online in vollgraphischer 2D/3D-Darstellung den Zustand von automatischen Lager- und Transportsystemen. Mit diesem Tool kann der Kunde eine Störung unmittelbar erkennen, analysieren und effizient beheben.

➤ **Retrofit: Aus Alt mach Neu**

Retrofit sind Umbauten und Modernisierungen von bestehenden Installationen. Dafür sind besondere Kenntnisse von Abläufen und Technologien aller Art notwendig. BRISOFT AG ist der richtige Kompetenzpartner für die Planung und Ausführung solch komplexer Retrofit-Projekte, um mit überschaubaren Kosten die Performances zu erhöhen und Verfügbarkeiten auf höchstem Niveau zu erreichen. Die Fachleute von BRISOFT AG modernisieren Logistikeinrichtungen und Schnittstellen mit neusten Technologien. Verschiedenste Referenzen von Paletten- und Behälterförderanlagen, automatischen Regalbediengeräten, Paletten- und Behälterliften oder Querverschiebeeinheiten beweisen die Vielfalt der durch BRISOFT AG ausgeführten Modernisierungen und Sanierungen.

Im Vordergrund jedes Retrofitprojekts steht die Minimierung des Betriebsrisikos. Darum denken die Fachleute von BRISOFT AG unternehmerisch, damit ein Umbau möglichst wenig Einfluss auf den Arbeitsprozess beim Kunden hat.

➤ **Service sorgt für hohe Verfügbarkeit und Leistung**

Präventive Wartungen helfen dem Kunden, die Performance seiner Logistik möglichst lange auf hohem Leistungs- und Verfügbarkeitsniveau zu halten. BRISOFT AG unterstützt und berät mit hoher Fachkompetenz die Anwender in allen Belangen der Anlagenpflege.

Brisoft AG Systems Automation
Schäferweg 16
4057 Basel
Tel. 061 639 20 20
Fax 061 639 20 99
info@brisoft.ch
www.brisoft.ch

www.schweizerverpackungskatalog.ch



Internet-Seite | Jahrbuch für Design, Verpackungsmaterial und -technik

7 Säulen für korrekte Stammdaten

Stimmen die Artikeldaten? Sind die Stammdaten genau und rechtskonform? Diese Fragen entscheiden über die Qualität von Datenquellen. Wenn sich Fehler in die Stammdaten eingeschlichen haben, wirken sie quer durch alle Prozesse hindurch.

Domenic Schneider, GSI
Switzerland

Mit schwierigen Situationen umgehen, den hohen Anforderungen von aussen entsprechen, Krisen meistern und dabei die Leistungsfähigkeit aufrechterhalten können: So könnte man Resilienz einfach umschreiben. Aber was haben Stammdaten mit Resilienz zu tun?

Regeln für bessere Datenqualität

Aktuelle Studien belegen, dass viele Unternehmen mit der Qualität und Pflege ihrer Stammdaten unzufrieden sind. Falsche, ver-

eine Entscheidung, wenn sie nicht fundiert ist? Wie tief müssen Sie graben, um den Fehler zu finden? Nicht selten werden Prozesse dafür verantwortlich gemacht. Viele Unternehmen übersehen aber, dass Fehler am häufigsten auftreten, weil die Stammdaten fehlerhaft und isoliert sind. Wir nutzen ein angepasstes Resilienzmodell, welches in vier Grundhaltungen und drei Praktiken unterteilt ist. Das Modell soll das Stammdatenmanagement stärken und verbessern, denn nur mit guten Stammdaten können Sie Ihre gesamte Supply Chain analysieren und optimieren. Und nicht zu vergessen: Eine hohe Datenqualität führt zu höherer Kundenbindung und Zufriedenheit.

Grundhaltungen

Akzeptanz: Mit der Akzeptanz meinen wir den Umgang mit Vorgaben der Gesetzgebung, von Geschäftspartnern oder Kunden. Aber auch Einflüsse wie die Corona-Pandemie und deren Auswirkungen auf die gesamte Supply Chain oder

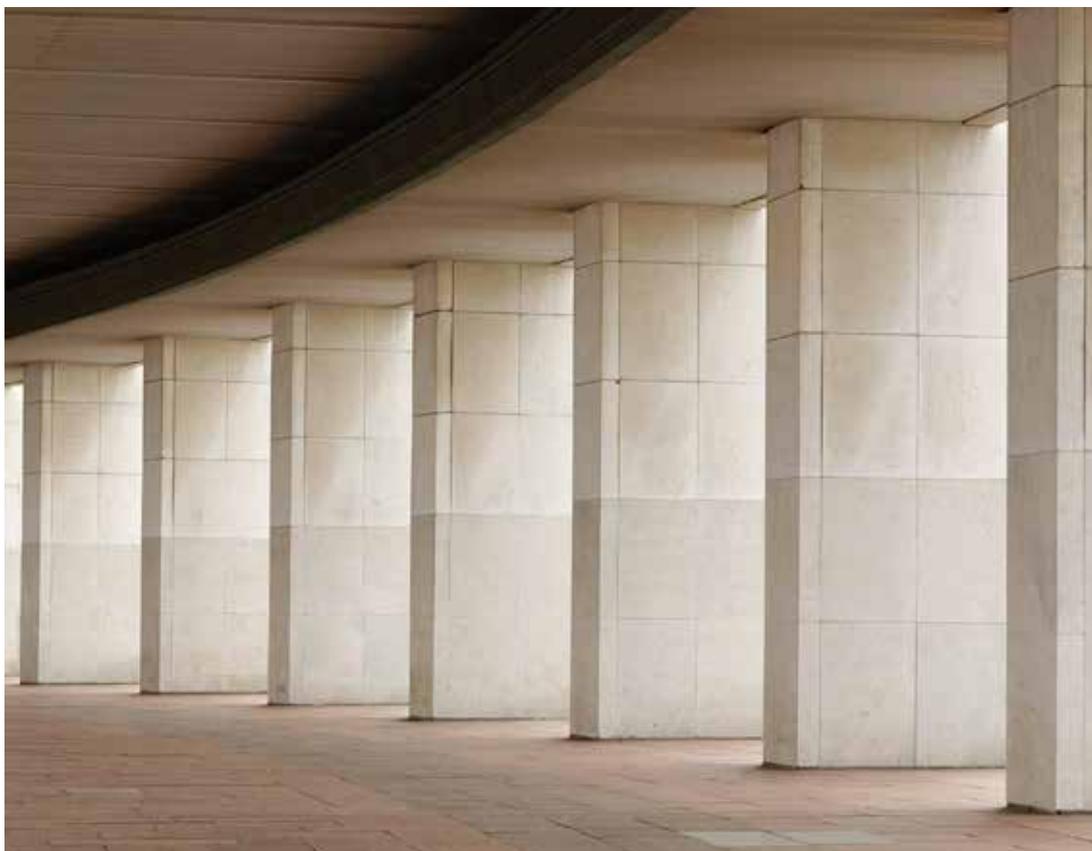
fragt, wenn es darum geht, Organisation, Prozesse und Systeme den neuen Rahmenbedingungen anzupassen. Sei es, dass ein Kleinunternehmen sich plötzlich mit dem elektronischen Austausch von Produktstammdaten und Produktbildern auseinandersetzen muss oder dass die Verantwortung für Prozesse und Systeme im Zusammenhang mit der Digitalisierung nicht klar ist.

Verbindung:

Für Unternehmen sind nicht nur die Verbindungen zu Lieferanten oder Kunden von Wichtigkeit. Immer mehr geht es um technische Verbindungen wie beispielsweise EDI, E-Invoicing oder den elektronischen Stammdatenaustausch, aber auch um Pflege, Aktualisierung und Verwaltung von Produktinformationen. Wer solche internen und externen Verbindungen auf der Sachebene regelt, wird weniger emotionale Herausforderungen meistern müssen. Im Gegenteil: Die Beziehungen zwischen Mitarbeitenden und Geschäftspartnern werden sogar verbessert und gestärkt.

Lösungsorientierung:

Wer gut formulierte und realistische Ziele hat, wird Probleme und Krisen lösungsorientiert abarbeiten und kann sich gestärkt auf die Zielerreichung fokussieren. Nehmen Sie lieber kleine, erreichbare Schritte in Angriff. Beginnen Sie nicht mit einem komplexen Stammdatenprojekt. Mit dem MVP-Ansatz (Minimum Viable Product) können Sie die kleinstmögliche Lösung mit dem bestmöglichen Erfüllungsgrad implementieren. Starten Sie mit einer Analyse der aktuellen Situation. Was wird aktuell rund um das Thema Stammdaten gemacht? Welche Stellen sind involviert? Wo haben Sie welche Daten? Welches sind Ihre Kunden oder Lieferanten? Wer ist verantwortlich für Stamm- und Bewegungsdaten? Wenn Sie diese Analyse hinter sich haben, können Sie Grobziele formulieren.



Die 7 Säulen für korrekte Stammdaten stärken die Datenqualität und führen zu höherer Kundenbindung und Zufriedenheit Bilder: gsi

altete und unvollständige Stammdaten stellen Firmen vor grosse Probleme. Was nützt

das dadurch veränderte Konsumverhalten zählen dazu. Akzeptanz ist aber auch ge-

haben, können Sie Grobziele formulieren.



Fehler in den Stammdaten können schnell zu einem Dominoeffekt führen Bilder: gs1

FEDER- FÜHREND



Unser hoher Automationsgrad erlaubt die Fertigung einfacher wie auch komplexer Federn und Drahtbiegeteilen. Kostengünstig und genau.

**EFFIZIENT,
KOMPETENT,
ERFAHREN.**



Swiss Spring Technology

Individuell und schnell.

Thür + Co. AG

Riedwiesenstrasse 16-18

Industrie Aegert CH-8305 Dietlikon
Tel. 044 807 44 11 Fax 044 807 44 00
info@thuer-co.ch www.thuer-co.ch

➤ Gesunder Optimismus:

Nein, es geht nicht darum, Probleme schönzureden. Es geht vielmehr darum, sich auf das Positive zu fokussieren und der Realität in die Augen zu schauen. Wer in einer Krise oder in einem Problem nach den positiven Aspekten sucht, wird die Herausforderung schneller und mit einer positiveren Grundhaltung bewältigen. Nur wenige Unternehmen können von sich behaupten, dass sie sämtliche Herausforderungen rund um das Thema Stammdaten umfassend und vollständig gemeistert haben. In der Praxis stellen wir immer wieder fest, dass eine Abteilung nicht vollständig in die Prozesse integriert ist, Schnittstellen falsch bedient werden oder Bilddateien nicht den Anforderungen der Standardisierung entsprechen. Wer solche Probleme aber als Chance zur Verbesserung sieht, wird sich jeden Tag auf die neuen Herausforderungen freuen.

➤ Praktiken

Selbst steuern: Seien Sie achtsam auf was und wie Sie und das Unternehmen reagieren. Versuchen Sie Schwachstellen in Ihrem Unternehmen zu erkennen, aber auch Unterschiede zwischen Ihnen und den Mitbewerbern. Überlegen Sie sich, was Ihre Kunden von Ihnen erwarten. Wenn Sie die Herausforderungen in Ihrem Unternehmen kennen, können Sie auch proaktiv mit diesen umgehen. Wenn Sie vor einem unternehmensweiten Stammdatenprojekt stehen und Ihre Kunden Produktinformationen einfordern, kann eine Zwischenlösung sinnvoll sein, die nicht gleich alle Bedürfnisse, aber in erster Linie die Ihrer Kunden erfüllt. Mit diesem Ansatz übernehmen Sie die Führung und können Ihre Kunden proaktiv informieren.

➤ Verantwortung übernehmen:

Und wenn Sie wissen, was in Ihrem Unternehmen nicht so gut läuft, können Sie auch positiv mit allfälligen Kundenreklamationen umgehen. Dabei steht es jedem Unternehmen gut an, wenn Reklamationen als Verbesserungspotenzial entgegengenommen werden. So können wiederkehrende Kundenreklamationen über ein mangelhaftes Produkt dazu führen, dass Sie die Lieferkette überprüfen und dokumentieren. Auch kann die Einführung eines Rückverfolgbarkeitssystems die Qualität entlang der Supply Chain verbessern.

➤ Zukunft gestalten:

Konzentrieren Sie sich nicht nur auf die kurzfristigen Kennzahlen. Erarbeiten Sie Zielbilder mit zukunftsgerichteten Visionen. Aus den verrücktesten Ideen werden oft die genialsten Lösungen. Dazu gehört aber auch, dass man nicht mit dem Kopf durch die Wand muss, sondern geplante Vorhaben auch mal anpassen oder gar weglassen kann. Resiliente Stammdatenbewirtschaftung macht Spass und bringt Wettbewerbsvorteile. Man kann proaktiv handeln und erzielt positive Wirkungen. Die Innovationskraft wird gesteigert und Chancen werden schneller erkannt. Resilienz muss man aber trainieren. Viel Erfolg dabei!

www.gs1.ch
www.gs1network.ch

Fit für die Zukunft: Syntegon zeigt auf der Fachpack Technologien für mehr Automatisierung und Nachhaltigkeit

- Europa-Premiere: neue Syntegon Robotik Pick-and-Place-Plattform RPP
- Systemkompetenz vor Ort: Integrierte Linie aus SVE 2520 vertikale Schlauchbeutelmaschine, Syntegon RPP und Kliklok ACE Kartonaufrichter
- Nachhaltigkeit: alternative Verpackungskonzepte für Kaffee, trockene und gefrorene Lebensmittel ersetzen konventionelles Plastik

Getreu dem diesjährigen Motto „Transition in packaging“ stellt Syntegon vom 27. bis 29. September auf der Fachpack Prozess- und Verpackungslösungen rund um die Zukunftsthemen Nachhaltigkeit und Automatisierung vor.

mittelunternehmen dabei unterstützen, ihre Produktion zukunftsfähig zu gestalten. Die Integration flexibler, automatisierter Systeme und nachhaltiger Technologien leistet dazu einen wichtigen Beitrag. Hersteller:innen können so noch schneller auf künftige Trends reagieren“, erläutert Torsten Sauer, Projektleiter Nachhaltigkeit bei Syntegon.

Automatisierungslösungen dank Systemkompetenz

Syntegon entwickelt bereits seit Jahrzehnten Robotiklösungen. Die Covid-19-Pandemie hat den Megatrend Automatisierung je-

oder die Produktzuführung übernimmt. Am Stand wird die Robotiklösung als Teil eines



Die Schlauchbeutelmaschine SVE 2520 DZ verpackt am Syntegon Stand auf der Fachpack Pistazien der Marke MagNuss in Doy Beutel – kann jedoch auch alle anderen gängigen Beutelformate verarbeiten.

Komplettsystems in Verbindung mit der vertikalen Schlauchbeutelmaschine SVE 2520 DZ und dem Kartonaufrichter Kliklok ACE zu sehen sein.

Vor Ort wiegt die vertikale Schlauchbeutelmaschine SVE 2520 DZ Pistazien der Marke MagNuss (Teil der EUROFOOD Handelsgesellschaft mbH) ab, bevor sie diese in Doy Beutel verpackt. Die hochflexible Maschine verarbeitet jedoch auch alle anderen gängigen Beutelformate. Die Pick-and-Place Plattform RPP übernimmt die flach liegend zugeführten Doy Beutel, bringt sie in die korrekte Position und platziert jeweils fünf davon aufgerichtet in Kartontrays, die der Kliklok ACE vorgeformt hat. Neben dem bewährten Klebeverschluss deckt der ACE ausserdem leimfreie Lock-Style-Verschlüsse ab und bietet damit nachhaltige Optionen für verschiedene Kartonformate. Die einzelnen Komponenten der ausgestellten Linie lassen sich unterschiedlich konfigurieren und eröffnen Hersteller:innen somit zusätzlichen Spielraum, um mit vielfältigen Packstilen, Formaten und Materialien aktuelle Markttrends zu bedienen.

Nahtlose Integration in bestehende Systeme

Syntegon beweist seine Systemkompetenz auch mit dem ausgestellten Elematic 2001 Wraparound Sammelpacker, der nun auch in



Die modulare Robotik Pick-and-Place Plattform RPP wird auf der Fachpack als Teil eines Komplettsystems in Verbindung mit der vertikalen Schlauchbeutelmaschine SVE 2520 DZ und dem Kartonaufrichter Kliklok ACE zur Verpackung von Pistazien zu sehen sein.

Bilder: Syntegon

Das Highlight auf dem Messestand 1-204 ist die integrierte Systemlösung zur Verpackung von Pistazien. Zusätzlich wird ein Elematic

doch deutlich beschleunigt. Auf der Fachpack steht daher die Europa-Premiere der Robotik



Der Elematic Sammelpacker ist ab sofort auch in Europa mit einer Beckhoff-Steuerung verfügbar und kann damit einfach in vertikale sowie horizontale Systeme integriert werden – ein Vorteil in puncto Automatisierung.

2001 Wraparound Sammelpacker ausgestellt, der die vielseitige Systemkompetenz von Syntegon ideal ergänzt. „Wir möchten Lebens-

Pick-and-Place-Plattform RPP im Fokus: Die modulare Plattform ergänzt Verpackungslinien, indem sie das Produkthandling und/



Syntegon Maschinen verarbeiten nicht nur Doy Beutel aus klassischen Materialien, auch papierbasierte Varianten sind problemlos möglich.

Europa mit einer Beckhoff-Steuerung angeboten wird. Da sich die Lösung problemlos in vertikale sowie horizontale Systeme einbinden lässt, können Hersteller:innen ihre Verpackungslinien nahtlos um einen Sammelpacker aus dem Syntegon Portfolio ergänzen und somit den Automatisierungsgrad ihrer Produktion steigern. Schnelle, werkzeuglose Formatwechsel und eine Auswahl von über 100 Case Designs sorgen dafür, dass Hersteller:innen mit dem Elematic Sammelpacker schnell

präsentierte Syntegon neue Konzepte für Strukturschalen und Blister aus Papier, die auf der TPU Form-, Füll- und Verschlussmaschine geformt werden. Ein Jahr später verkündete das Unternehmen bereits eine Kooperation mit dem Lohnverpacker Truvant, der die Lösung für verschiedene Kunden anwendet. Besucherinnen und Besucher der Fachpack können sich am Messestand ein Bild der Papierlösungen machen. Darüber hinaus zeigt Syntegon neue nachhaltige Kaffeeverpackun-



Zum Thema Nachhaltigkeit präsentiert Syntegon neue nachhaltige Kaffeeverpackungen aus recyclefähigen Mono-Materialien, die auf der PMX Verpackungsmaschine verarbeitet werden.

auf sich ändernde Marktbedürfnisse reagieren können. Alle Elematic Maschinen können zuverlässig auch nachhaltige Cases aus recyceltem Kartonmaterial oder Grasfaserwellpappe herstellen.

Die Zukunft ist nachhaltig

Bis Ende 2022 sollen alle Syntegon Maschinen für Lebensmittelverpackungen nachhaltige Materialien verarbeiten können. „Wir denken heute schon an morgen: Unser Kliklok ACE Kartonaufrichter erstellt beispielsweise Papiertrays für Kekse und bietet somit eine interessante Alternative zu konventionellen Plastiktrays. Und auch die ausgestellte SVE kann neben Kunststoffen ebenso papierbasierte Materialien verarbeiten, so zum Beispiel zu Kissenbeuteln für Tiefkühlkost, als auch zu Standboden- oder Doy Beuteln für trockene Lebensmittel“, erklärt Sauer. 2021

gen aus Mono-Materialien, die sich auf der neuen PMX Verpackungsmaschine zu recyclefähigen Verpackungen verarbeiten lassen.

Engere Kundenbindung dank Service Agreements und digitaler Lösungen

Neuerungen aus dem Bereich Services und Digital Solutions bilden einen weiteren Schwerpunkt des Messestands. Leistungen wie Wartung, Ersatzteilmanagement, Remote Service und Training bietet Syntegon ab sofort in überarbeiteten Service Agreements mit unterschiedlichen Leistungsstufen an. Der flexible Ansatz ermöglicht eine bedarfspezifische Unterstützung zu einem fixen Preis. Zu den Service Agreements gehört auch Synexio, eine cloudbasierte Softwarelösung für die Erfassung und Auswertung von Maschinen- und Produktionsdaten. Mit den gene-

Über Syntegon

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kundinnen und Kunden in der Pharma- und Nahrungsmittelindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2021 einen Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Nahrungsmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpertinnen und -experten und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kundinnen und Kunden. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 30 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen.

rierten Echtzeitdaten können Unternehmen ihre Wartungsprozesse verschlanken und insgesamt effizienter produzieren.

Wenn Sie mehr über zukunftsfähige Verpackungstechnologie erfahren möchten, besuchen Sie Syntegon vom 27. bis 29. September am Messestand 1-204 der Fachpack in Nürnberg.

www.syntegon.com

Schmalz auf der FACHPACK: drei Roboter, zwei Jumbos und viele Antworten

„Handling Solutions for your Packages“ verspricht Schmalz seinen Besuchern an Stand 4-260 auf der FACHPACK (27. bis 29. September) in Nürnberg. Was hinter dem Claim steht, sind passgenaue Lösungen für Herausforderungen, die der boomende Online-Handel und gigantische Verteilzentren mit sich bringen. Zudem zeigt Schmalz, wie ergonomische Handhabungslösungen genau dort zum Einsatz kommen, wo sie gebraucht werden.

Der Beutel boomt. Im Vergleich zum Karton spart er dem Verpacker Material und dem Transportdienstleister Volumen in seinem Fahrzeug. Damit man in Logistikzentren die



Dank seines geringen Eigengewichts kann der Leichtbau-Lagengreifer ZLW von Schmalz auch an Leichtbaurobotern zum Handling ganzer Warenlagen eingesetzt werden. Bilder: Schmalz

instabilen Polybags oder Papierbeutel dynamisch und zuverlässig greifen kann, hat die



Den Griff in die Kiste beherrscht der Roboter dank intelligenter Kameratechnologie – Schmalz demonstriert auf der FACHPACK, wie das geht.

J. Schmalz GmbH einen neuen Balgsauggreifer entwickelt. Der 4,5 Falten hohe FSGC kann sich gut an unterschiedliche Werkstückkonturen anpassen. Die Besucher der FACHPACK 2022 können ausserdem einen weiteren neu entwickelten Sauggreifer am Stand 4-260 an einem Roboter in Aktion sehen. Die Kombination aus weicher Dichtlippe und stabilem Balg lässt den Greifer PSPF auch dünne, mit

Flüssigkeit gefüllte Beutel sicher greifen. Die grossen Schaftdurchmesser der Sauggrei-



Ergonomie zum Mitnehmen heisst es beim JumboFlex Picker, den Schmalz autark an ein Flurförderfahrzeug konstruiert hat.

fer lassen einen hohen Volumenstrom zu und maximieren somit die Haltekräfte. Das ist vor allem bei besonders dynamischen Abläufen wichtig. Direkt neben der fixen Roboterzelle demonstriert der Leichtbau-Lagengreifer ZLW, wie er bis zu 20 Kilogramm schwere Lagen von Dosen, Gläsern oder Kartonagen auf einmal hebt. Er wiegt je nach Konfiguration zwischen 4 und 14 Kilogramm und ist daher ideal für die Integration an Leichtbaurobotern geeignet. Da kleinere Roboter weniger Leistung benötigen, ist der ZLW eine Lösung für die nachhaltige Automatisierung. Immer wieder faszinierend ist, wenn ein Roboter komplexe Abläufe wie den Griff in die Kiste beherrscht. Eine wichtige Aufgabe übernimmt dabei das Zusammenspiel aus Kameratechnik, Software und Bin-Picking-Greifer. Wie das richtig geht, zeigt Schmalz mit einer Cobot-Anwendung im Zentrum seines Messestands.

➤ Ergonomie ohne Grenzen

Manuelle Handhabungsabläufe auch dann rückschonender zu gestalten, wenn eigentlich kein Kran installiert werden kann, schafft Schmalz mit seinem JumboFlex Picker oder dem neuen Kranportal KBG. Das neue Kranportal erlaubt die Installation einer Aluminium-Krananlage und damit die Nutzung einer ergonomischen Hebelösung überall dort, wo beispielsweise die Statik eine direkte Deckenmontage ausschliesst. Das neue Kranportal von Schmalz ist dabei als modulares System konzipiert, dass eine schnelle und kostengünstige Montage erlaubt und individuell an die Kundenanforderung angepasst werden kann. Einen anderen Ansatz verfolgt der JumboFlex Picker: Der Anwender kann den Schlauchheber einfach mit seinem Flurförderzeug dorthin bringen, wo er ihn gerade braucht. So nimmt

Über Schmalz

Schmalz ist Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in mehr als 80 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen beschäftigt am deutschen Hauptsitz (Glatten, Schwarzwald) sowie in 22 weiteren Gesellschaften weltweit rund 1.700 Mitarbeitende.

er die Ergonomie einfach mit und kann Waren an unterschiedliche Lagerplätze oder Weiterverarbeitungsorte verteilen.

Unter dem Messemotto „Handling Solutions for your Packaging“ geht Schmalz direkt auf das Leitthema „Transition in Packaging“ der FACHPACK ein – denn gezeigt werden nachhaltige und digitale Produkte. So begleitet der Vakuum-Experte die Verpackungsbranche individuell bei jedem einzelnen Schritt. Schmalz auf der FACHPACK: Halle 4 Stand 4-260

www.schmalz.com

Saropack AG, Rorschach: Der Folienverpackungs- spezialist Nr. 1

ROPACKER Winkelschweissmaschine WS560A



Der Folienverpackungsspezialist lädt die Besucher zur Fachpack in Nürnberg an Ihren Stand 429 in der Halle 5 ein.

Das Leitthema der Fachpack 2022 lautet «Transition in packaging». Das entspricht genau den Themen, welche die Saropack Gruppe am Messestand vorführen wird:

Folienverpackung mit nachhaltiger Verantwortung- praktische Lösungen in der Anwendung auf den ausgestellten Verpackungsmaschinen Optimierung der Materialien und der Prozesse: Ausschliesslich recyclingfähige Folien und neue Innovationen im Folienbereich.

Am Saropack Stand erleben die Besucher konkrete Anwendungen und Beratung, wie die Folienverpackung umweltfreundlich ausgerichtet werden kann. Für fachtechnische Unterstützung sorgt zusätzlich die Klimastiftung myclimate (HYPERLINK «<http://www.myclimate.org>» www.myclimate.org), welche am «myclimate-Infopoint» während der ganzen Messe mit eigenem Personal präsent ist.

Saropack zeigt den Besuchern im Rahmen des SAROGREEN Konzeptes folgende Innovationen im Bereich der Folienverpackung:

SAROFILM BRI - klimaneutrale Folie mit Recyclinganteil

Transparente, dünne Feinschrumpffolie mit 30% PIR Recyclinganteilen und vollständiger CO2 Kompensation. Vorgeführt auf einer SA-

Die erste Feinschrumpffolie, welche ohne Aufpreis vollständig CO2 neutral angeboten wird.

SAROFRESH und SAROFILM RCB- lebensmittelkonforme Schrumpffolie mit PCR Recyclinganteil

SAROFIM BTT+90 Folie – dickenreduzierte Folie in 9my
Dickenreduzierte, hochtransparente Feinschrumpffolie in 9my. Vorgeführt auf einer vollautomatischen Seitenschweissanlage SAROPACKER 500HS.

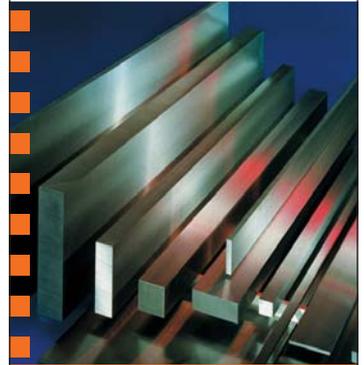
SAROPACKER Folienverpackungsmaschinen - Flowpack wie auch Folienschrumpfanwendungen in den verschiedensten Ausführungen.



Folienverpackungsspezialist Nr. 1

■ www.saropack.ch

**Partner und
Lieferant für**

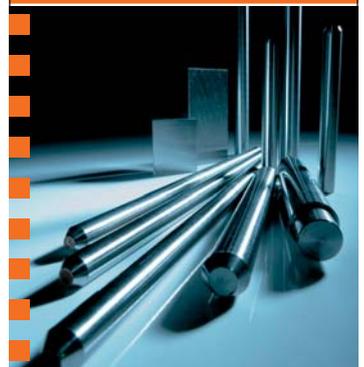


Präzisionsflachstahl

Neu:

Webshop

**mit über 10'000
Abmessungen in
30 Qualitäten**



**Stabstahl und
eigene Blankstahl-
fertigung**

pfenninger

**Pfenninger Stahl AG
Aciers Pfenninger S.A.**
Härdlistrasse 4
CH-8957 Spreitenbach
Tel. +41 (0)56 418 32 32
www.pfenninger.swiss
info@pfenninger.swiss
shop.pfenninger.swiss

Immer punktgenau verpackt

FachPack 2022: Habasit präsentiert umfangreiches Portfolio aus Zahnriemen, Prozess- und Transportbänder für die Verpackungsindustrie

Exakte Taktung, schneller Bandwechsel und sicherer Betrieb: Habasit präsentiert vom 27. bis 29. September 2022 auf der Messe FachPack 2022 sein umfangreiches Produktspektrum für die Verpackungsindustrie in Halle 1 auf Stand 112. Im Mittelpunkt stehen die HabaSYNC® Zahnriemen, die für den Einsatz in der Verpackungsindustrie mit zahlreichen Vorteilen aufwarten: Die langlebigen Riemen gewährleisten das exakte Positionieren von Komponenten und eignen sich damit besonders für den Stop-and-Go-Betrieb von automatisierten Verpackungslinien. In unterschiedlichen Breiten mit speziellen Beschichtungen und frei wählbaren Mitnehmerprofilen erfüllen sie die unterschiedlichsten Transport- und Antriebsaufgaben. Clevere Endverbindungen sorgen für einen schnellen und reibungslosen Bandwechsel. Ein weiterer Ausstellungsschwerpunkt sind die neuen Faltschachtelriemen mit Lebensmittelkonformität für das zuverlässige Falten von Verpackungen.

Eine sorgfältige, produktgerechte Verpackung sorgt für einen geschützten und reibungslosen



Habasit präsentiert auf der Fachpack 2022 sein Band- und Riemen-Portfolio für die Verpackungsindustrie. Bild: Habasit

Transport von Gütern. So verschieden die Waren, so unterschiedlich sind auch die Anforderungen an die hoch automatisierten Ver-

packungsanlagen. Ziel ist es, Produkte zum exakt definierten Zeitpunkt zum exakt definierten Ort zu bringen. Eine wichtige Rolle spielen hier Transport- und Prozessbänder sowie Zahnriemen, die den Herausforderungen dieser Branche gerecht werden. Habasit präsentiert sein umfangreiches Portfolio für die Verpackungsindustrie auf der Fachpack in Halle 1 auf Stand 112.

Exakt falten bei geringem Energieverbrauch

Ein Ausstellungsschwerpunkt ist eine neue Generation gummibasierter Faltschachtelriemen von Habasit mit Lebensmittelkonformität gemäss EU- und FDA-Vorschriften. Diese dienen der Zuführung von Verpackungsmaterial für Faltprozesse in Kartonagenmaschinen. Die Riemen sind in den marktstandardisierten Stärken 3 mm, 4 mm und teilweise auch in 6 mm vorgesehen. Die langlebigen, abriebfesten Deckschichten bestehen je nach Produkt aus einem optimierten thermoplastischen Materialmix (EU-/FDA-konform) oder aus einer neu entwickelten Gummikombination. Diese sorgen für eine sanfte und schneidende Behandlung des verarbeiteten Materials, höchste Faltprecision und ausgezeichnete Maschinenleistung.

Die FT- und CT-Serie bieten dank ihrer Sandwich-Konstruktion (Folie/Polylestergewebe/Folie) einen perfekten Schutz der Polyester-Zugschicht gegen äussere Einflüsse. Die Bandkonstruktion sorgt für eine optimale Flexibilität und geringen Energieverbrauch, kombiniert mit hoher Riemenfestigkeit und hervorragenden Biegeeigenschaften ohne vorzeitigen Verschleiss. Die neue FR-Serie bietet durch ihren Polyamidzugträger einen zuverlässigen Schutz gegen Kantenverschleiss

bei gleichzeitig drastisch reduzierter Querrissbildung aufgrund der optimierten Gummibeschichtung. Diese Eigenschaften gehen immer Hand in Hand mit höchster Abriebfestigkeit bei gleichzeitig konstantem Grip, Oberflächenbeständigkeit, langer Riemenlebensdauer mit stabiler Riemenspannung und daraus resultierenden niedrigen Lebenszykluskosten.

immer Hand in Hand mit höchster Abriebfestigkeit bei gleichzeitig konstantem Grip, Oberflächenbeständigkeit, langer Riemenlebensdauer mit stabiler Riemenspannung und daraus resultierenden niedrigen Lebenszykluskosten.

Äußerst kompakte Umlenkung

Auf der FachPack präsentiert Habasit als weitere Neuentwicklung das Modulband Micropitch M0870 HighGrip 0,3", für das eine Lebensmittelzulassung verfügbar ist. Als erstes Modulband am Markt bietet Micropitch auch bei kleiner Teilung gummierte Oberflächen für einen optimierten Grip an. Die Elemente können beliebig mit anderen Oberflächen der Serie ergänzt werden (etwa Flat Top, Flush Grid, Diamond Top, Cone Top).

Vielseitig einsetzbar

Die Modulbänder ermöglichen den sicheren Transport von Gütern auch auf engstem Raum und meistern ruckelfrei auch kleinste Übergänge. Durch den Einsatz von Messerkanten ist so der Transport selbst kleiner oder empfindlicher Waren möglich, da die Übergänge durch Messerkanten sehr eng gehalten werden können. Das bewährte Verschlussystem Saniclip vereinfacht sowohl die Wartung als auch die Reinigung der Bänder wesentlich.

www.habasit.com

Moplast

Ihr Partner für Verpackungsmaterial



BITO-Lagertechnik auf der Fachpack 2022

➤ Nachhaltige Behältersysteme und -lösungen

BITO Behälter sind – egal in welcher Variante – die ideale, da stabile, belastbare und robuste Alternative zu Einwegkartons. Ihre Verwendung spart viel Verpackungsmüll ein und ein BITO-Mehrwegbehälter ersetzt im



Wiederwendbar, sehr robust und besonders platzsparend ist die Klappbox BITO EQ. Zusammengeklappt reduziert sich der Platzbedarf für die Lagerung der Leerbehälter um 75 Prozent und spart somit viel Lagerfläche und -kosten ein. Bild: BITO-Lagertechnik

Laufe seiner Nutzung hunderte Einwegkartons. Als Anbieter ist es BITO-Lagertechnik darüber hinaus wichtig, neben einer energieeffizienten Produktion auch ökologische Alternativen zur Kunststoff-Neuware im Portfolio zu haben. Seit vielen Jahren schon führt das Unternehmen daher ein gut organisiertes Behälterrecycling durch und stellt Behälter aus Regranulat bzw. aus zertifiziertem »Post-ConsumerKunststoff« her. Mit dem aus den Schalen von Sonnenblumenkernen hergestellten Kleinteilebehälter hat BITO-Lagertechnik zudem einen Meilenstein in Richtung Nachhaltigkeit in der Behälterproduktion gesetzt.

➤ BITO EQ – revolutionäres Raumwunder zum nachhaltig Platz sparen

Wiederwendbar, sehr robust und besonders platzsparend ist die Klappbox BITO EQ. Sie ist einfach in der Handhabung und bequem zu tragen. Mehrfach für Funktion und Design ausgezeichnet, ist der revolutionäre Klappbehälter nicht nur ein Raumwunder, sondern zudem stark beanspruchbar und auch zum Einsatz in der Fördertechnik geeignet.

In zwei Höhen erhältlich bietet das perfekt durchdachte Behältersystem viel Fassungsvermögen, optional lässt der Klappbehälter sich mit einem anscharnierten Deckel verschliessen. Zusammengeklappt reduziert sich der Platzbedarf für die Lagerung der Leerbehälter um 75 Prozent und spart somit viel Lagerfläche und -kosten ein.

➤ Frisch, sicher und nachhaltig auf der letzten Meile – BITO MB Food & Delivery

Das kontinuierliche Wachstum im Bereich Lebensmittel-e-Commerce stellt die Anbieter der e-Food-Branche auch vor die Frage: Wie transportiere ich die Ware frisch, sicher und perfekt temperiert zum Verbraucher – und das möglichst, ohne weiteren Verpackungsmüll zu produzieren? Denn der nach wie vor steigende Trend zum Online-Einkauf geht gleichzeitig mit dem Anspruch einher, dass sich besonders auch im Lebensmittelbereich bei den Verbrauchern nachhaltiges, umweltbewusstes Einkaufen immer stärker durchsetzt. Wiederverwendbare, stabile Trage- und Transporthilfen sind daher natürlich auch bei den Online-Händlern sehr gefragt. Speziell für den Bereich Lebensmittel-e-Commerce hat BITO den MB Food & Delivery entwickelt, der mit dem „pro-K award“ ausgezeichnet wurde.

➤ Nachhaltiger Schutz und Sicherung empfindlicher Waren mit BITO Plomben

Nachhaltigkeit im Sinne von empfindliche hochwertige Waren vor Beschädigung oder vor unerlaubten Zugriffen zu schützen, gewährleistet die Verwendung von BITO Plomben. Sie bieten beim Transport hochempfindlicher Inhalte in Bereichen wie etwa Pharma oder auch der Automobil- und Elektronikbranche, dem Ersatzteillogistik, dem Elektronikversand, beim Dokumententransport oder Wertfracht besonders hohe Sicherheit und Schutz. Die Einmalplomben sind kleine Verschlusshefter aus hochwertigem Kunststoff und zeigen eine grosse Wirkung. Sie verschliessen den Behälterdeckel sicher, zum Öffnen müssen die Plomben erst entfernt und dabei zerstört werden. Eine Manipulation ist daher nicht möglich und gleichzeitig lässt sich somit schnell feststellen, ob zwischenzeitlich unerlaubt auf die Inhalte zugegriffen wurde.

➤ Der fahrerlose Behältertransporter LEO locative jetzt auch für Ladungen bis 35kg

Mit LEO locative hat BITO-Lagertechnik den ersten Transporter der LEO Familie auf den Markt gebracht. Der fahrerlose Behältertransporter transportiert Tablette, Behälter und Kartonagen. Die Warenaufnahme bzw. -abgabe erfolgt an Übergabestationen ohne Zeitverlust beim Durchfahren der Stationen. Neu ist, dass die zugelassene Tragekraft statt wie bislang 20 kg nun bis zu 35 kg beträgt.

Fachpack 2022 _ Halle 6 I Stand 225

■ www.bito.com

Besuchen Sie uns im Internet:
www.moplast.ch

Auch 2022 bietet die Herbstaktion von Nilfisk Top-Geräte zu Top-Konditionen in der Schweiz

Die besten Angebote für glänzende Reinigungsergebnisse

Sicherheit, Gesundheit und Sauberkeit sind die zentralen Faktoren für ein produktives Arbeitsumfeld und zufriedene Kunden. Deshalb bietet die Herbstaktion 2022 von Nilfisk (1. September bis 15. November) innovative Reinigungstechnik zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Ausgerichtet an den Bedürfnissen von Landwirtschaft, Handwerk und Baustelle sowie Autohäusern und Tankstellen finden Nilfisk-Kunden auch dieses Jahr hocheffiziente Lösungen für ihren Reinigungsalltag. Dazu gehört das kompromisslose Staubmanagement ebenso wie hygienische Sauberkeit für Mensch und Tier dank

Tierwohl und allgemeiner Arbeitssicherheit zu erfüllen – allesamt Vorgaben, welchen vielerorts noch immer nicht vollständig Rechnung getragen wird.

➤ Staubmanagement

Beim Blick auf das Handwerk liefert der kompakte All-In-One Industriesauger VHS120CB perfekte Saugleistung. Mit zwei Bypass-Motoren saugt der mobile Wechselstromsauger 5.200 Liter Luft pro Minute an – selbst grober Schmutz bis hin zu Bauschutt kann so effizient beseitigt werden. Das Modell ist bereits ab Werk mit einem umfassenden Zubehörset ausgestattet – darunter ein fünf Meter langer Polyurethanschlauch sowie diverse Bodendüsen und eine Rundbürste. Ein manueller Filterabwärtler für das schnelle Abreinigen, eine Unterdruckanzeige am Motorkopf und ein optionaler Werkzeugkorb komplettieren die Ausstattung.

➤ Bodenreinigung

Auch die Sauberkeit auf Bodenflächen ist ein kritischer Faktor für Werkstätten in der Bau- und Fahrzeugbranche. Zum einen sind saubere Arbeitsbereiche und Bodenflächen unverzichtbar, wenn es um die Sicherheit von Mitarbeitern und Kunden geht. Grobschmutz, Staub und ölige Beläge müssen regelmässig und vor allem gezielt entfernt werden. Zum anderen sind saubere Verkauf- und Schauräume die Visitenkarte eines Betriebs. Kunden fühlen sich in gepflegten Umgebungen wohl, wodurch die Kaufbereitschaft und Kundenbindung nachweislich steigt. Scheuersaugmaschinen wie die batteriebetriebene SC401 BD KOMBI eignen sich für diesen Anwendungsbereich ideal. Mit 43 Zentimetern Arbeitsbreite und einer theoretischen Flächenleistung von 2.150 Quadratmetern pro Stunde, sorgt die Nachläufer-Maschine in kürzester Zeit für sichere und hygienische Böden. Dank ihres Stromkonzepts beeindruckt die SC401 durch einen geringen Energieverbrauch. Trotz optionalem Radantrieb sind bis zu vier Stunden unterbrechungsfreies Scheuern und Saugen möglich, wobei die 30 Liter fassenden Frisch- und Schmutzwassertanks erst nach knapp zwei Stunden nachgefüllt bzw. entleert werden müssen. Ein spezielles Reinigungsmitteldosiersystem garantiert zu-

dem jederzeit beste Ergebnisse und sparsamen Betrieb. Nachläufer-Modelle sind nicht nur leicht und kompakt, sie müssen auch nur sehr selten gewartet werden. Wo mehr Reinigungsleistung benötigt wird, eignen sich hingegen Maschinen mit regelbarem Fahrtrieb wie die SW750. Bei einer Arbeitsbreite von 72 Zentimetern und einem Behältervolumen von 60 Litern reinigt sie bis zu 2.900 Quadratmeter pro Stunde. Der serienmässige, wasserfeste Polyesterfilter sorgt dabei für eine saubere Abluft und trägt zu einer angenehmen Umgebung bei.

➤ Hochdruckreinigung

Die idealen Kalt- und Heisswasser-Hochdruckreiniger für den Werkstatteinsatz aber auch in der Landwirtschaft verbinden hohe Produktivität – also die effiziente Reinigung und Trocknung der Flächen – mit Ergonomie und Flexibilität im Einsatz. Je nach Einsatzgebiet bietet Nilfisk verschiedene Modelle – allen voran der Heisswasser-Hochdruckreiniger MH 4M-210/1000 X. Mit einer Schwemmleistung von 1.000 Litern pro Stunde, einer Wassertemperatur von 90 bzw. 150 Grad und 210 bar Druck ermöglicht das Modell eine ökonomische Reinigung und ist zudem Schlüsselfaktor bei der wirksamen Bekämpfung von Bakterien und Keimen. Darüber hinaus verfügt das Gerät über viele technologische Raffinesen. So sichert etwa der zertifizierte, brennstoffsparende EcoPower-Wärmetauscher einen Wirkungsgrad von über 92 Prozent und ermöglicht schnelleres Reinigen bei gleichzeitig niedrigen Kosten. Im Bereich Kaltwasser Hochdruckreinigung zählt vor allem das Modell MC 5M-200/1050 XT. Ausgelegt auf das mittlere Leistungssegment, überzeugt die Maschine mit einer Wasserleistung von 1.050 Litern pro Stunde sowie 200 bar Druck bei allen Reinigungsaufgaben. Dank eines externen Schaumprüher-Systems und der flexiblen Erhöhung des Düsendrucks beseitigt die Maschine selbst hartnäckige Verschmutzungen.



Bild: Nilfisk

Hochdruckreinigung oder glänzende Bodenflächen in Verkauf- und Servicebereichen. Detaillierte Informationen: <https://www.nilfisk.com/de-ch/campaigns/new-autumn-campaign-2022/>

Sowohl die Auswirkungen der Pandemie als auch der allgemeine Wandel im Reinigungssegment, wie ihn die grosse Nilfisk-Informationsoffensive im vergangenen Jahr thematisierte, machen professionelle Reinigungstechnik zu einem Must-have in nahezu allen Branchen. Viele Betriebe sind gefordert, wichtige Anforderungen im Bereich Gesundheitsschutz,

www.nilfisk.com

Ecoclean: innovative und nachhaltige Bauteilreinigung für höchste Anforderungen

Optimal angepasste Lösungen für High Purity-Anwendungen, die Medizintechnik und Services

Ob durch neue Produkte, modifizierte Fertigungs- und Beschichtungstechnologien oder strengere regulatorische Vorgaben – nahezu alle Industriebereiche sehen sich mit höheren partikulären und filmischen Sauberkeitsspezifikationen konfrontiert. Entsprechend stehen neben Reinigungsanlagen und -systemen für klassische Anwendungen optimal angepasste Lösungen für High Purity-Anwendungen, Turnkey-Lösungen für die Reinigung und sterile Verpackung medizintechnischer Produkte sowie zukunftsweisende Service-Dienstleistungen im Mittelpunkt des Auftritts von Ecoclean bei der diesjährigen parts2clean

Bei der Reinigung von Produktionsequipment für die Halbleiterindustrie wie beispielsweise Komponenten für die DUV- und EUV-Technologie, Vakuumtechnik-Bauteilen für den Ein-

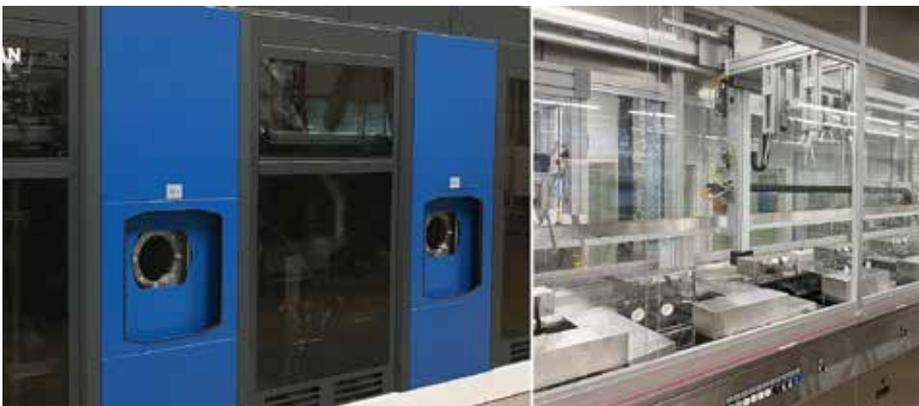
stellt Ecoclean auf der diesjährigen parts2clean entsprechend angepasste Anlagenkonzepte für die Chargen- und Einzelteilreinigung mit wässrigen Medien und umweltgerechten Lösemitteln sowie abgestimmte High Purity-Ausstattungs Pakete vor. Letztere werden am Beispiel der Lösemittelanlage EcoCompact präsentiert.

➤ Für Highend-Reinigungsanwendungen adaptierte Ausstattung

Um die hohen Anforderungen zu erfüllen, zählen zu den Ausstattungsdetails dieser Pakete eine eigens für Highend-Reinigungsanwendungen adaptierte Anlagentechnik, Medienführung und -aufbereitung. Ergänzt um spezielle Verfahrensoptionen wie beispielsweise mit Ultraschall Plus beziehungsweise

Über SBS Ecoclean Gruppe

Die SBS Ecoclean Gruppe entwickelt, produziert und vertreibt zukunftsorientierte Anlagen, Systeme und Services für die industrielle Bauteilreinigung und Oberflächenbearbeitung. Diese Lösungen, die weltweit führend sind, unterstützen Unternehmen rund um den Globus dabei, in hoher Qualität effizient und nachhaltig zu produzieren. Die Kunden kommen aus der Automobil- und Zulieferindustrie sowie dem breit gefächerten industriellen Markt – von der Medizin-, Mikro- und Feinwerktechnik über den Maschinenbau und die optische Industrie bis zur Energietechnik und Luftfahrtindustrie. Der Erfolg von Ecoclean basiert auf Innovation, Spitzentechnologie, Nachhaltigkeit, Kundennähe, Vielfalt und Respekt. Die Unternehmensgruppe ist mit zwölf Standorten weltweit in neun Ländern vertreten und beschäftigt mehr als 900 Mitarbeiter/innen.



Um sehr hohe Anforderungen bei High Purity-Anwendungen, beispielsweise bei der Herstellung von Produktionsequipment für die Halbleiterindustrie sowie in der Medizintechnik zu erfüllen, präsentiert Ecoclean optimal auf die Anwendung abgestimmte Anlagenkonzepte und Ausstattungspakete. Bild: Ecoclean

satz im UHV-, XHV- und UCV-Bereich, Modulen für Hochleistungslasersysteme, Hightech-Mess- und Analysegeräte sowie von Präzisionsoptiken und medizintechnischen Produkten sind extrem hohe Anforderungen an die partikuläre und filmisch-chemische Sauberkeit zu erfüllen. Die geforderten Spezifikationen variieren zwar je nach Bauteil und Einsatzbereich, mit klassischen Reinigungsanlagen lassen sie sich jedoch üblicherweise nicht erreichen. Eine dauerhaft stabile Qualität in der Produktion kann so nicht gewährleistet werden. Für diese Aufgabenstellungen

Pulsated Pressure Cleaning (PPC), Plasma-Reinigung ermöglichen die für eine Feinstreinigung ausgelegten Reinigungsanlagen von Ecoclean, dass hohe Sauberkeitsspezifikationen reproduzierbar erfüllt werden. Mit speziellen, für High Purity-Anwendungen entwickelten, verfahrenstechnischen Details können auch die Mehrbad-Ultraschallreinigungsanlagen der UCM AG, dem auf Präzisions- und Feinstreinigung spezialisierten Bereich der SBS Ecoclean Group, punkten. Eine Antwort bietet Ecoclean auch Herstellern medizintechnischer Produkte, die welt-

weit immer höhere Anforderungen und strengere regulatorische Vorgaben der FDA und MDR zu erfüllen haben. So sind beispielsweise die Endreinigung und das Verpacken seit der Einführung der MDR kritische Bestandteile des Produkts. Für diese Aufgabenstellungen präsentiert Ecoclean Turnkey-Lösungen für die Endreinigung und sterile Verpackung medizintechnischer Produkte wie beispielsweise Implantate und Instrumente. Je nach Anwendung erfolgt die Verpackung mit bereits validiertem Material.

Ein weiteres Thema, das auf dem Messestand von Ecoclean im Fokus steht, sind zukunftsweisende Servicelösungen. Erfahrene Kundendienstmitarbeiter informieren an der „Station Kundendienst“ über die innovative Service-App sowie Themen wie vorausschauende Wartung, massgeschneiderte Servicekonzepte, Prozessanalysen und Mitarbeiterschulungen sowie Anlagenmodernisierung und Möglichkeiten, um Reinigungsprozesse energieeffizienter zu gestalten.

■ www.ecoclean-group.net

FÜR: KENNER. PROFIS. KÖNNER.

wipex.ch

Der echte Schwede
hats einfach drauf.



Auch andere **gelenkige** Werbemittel wie dieser Original Schwedenmeter aus Glasbirkenholz sowie textile Werbeträger. Und laufend die neusten Trends.

860 eingeben unter **wipex.ch**

WIPEX

Linde Material Handling stellt neues Lenkkonzept für Gabelstapler vor

Ergonomischer Stapler fahren – ohne Lenkrad

Wie lässt sich die Lenkung eines Gabelstaplers noch ergonomischer gestalten? Die Antwort gab Linde Material Handling (MH) auf der Kundenveranstaltung World of Material Handling (WoMH) mit der Linde Steer Control. Hinter dem Namen verbirgt sich eine neuartige, elektrohydraulische Lenkung, die ohne klassisches Lenkrad auskommt. Stattdessen



Joystick statt Lenkrad: Bei der Linde Steer Control liegt der linke Arm des Fahrers auf einer Armlehne, den Stapler lenkt er mit Bewegungen der Hand um die Kurve. Entspanntes Sitzen und reduzierte Körperbewegungen entlasten ihn bei seiner Arbeit. Bilder: Linde Material Handling GmbH

ruht der Arm des Fahrers auf einer Armlehne. Wahlweise über ein integriertes Mini-Wheel oder einen Joystick steuert er den Stapler mit seiner linken Hand. Vorteil der Ausstattungsoptionen: Das Arbeiten im Stapler wird entspannter, der Fahrer bleibt in der Folge länger konzentriert und leistungsfähig. Mit Blick auf die Zukunft wird eine weitere wichtige Voraussetzung für den automatisierten Gegengewichtsstapler erfüllt. Angebote und eidg. anerkannte Abschlüsse.

Als Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine kommt dem Fahrerarbeitsplatz des Staplers eine besondere Bedeutung zu. Nur, wenn die Mitarbeitenden das Fahrzeug leicht, einfach und schnell bedienen können, lässt sich sein Leistungspotenzial vollends ausschöpfen. „Mit der Linde Steer Control haben wir das ausgeklügelte Bedienkonzept des Linde-Staplers mit Doppelpedalsteuerung und Linde Load Control konsequent weiterentwickelt. Die Arme des Fahrers ruhen jetzt beide auf einer Armlehne. Die rechte Hand dirigiert Hubgerüst und Gabelzinken, mit der linken Hand lenkt er den Stapler um die Kurve. Auf diese Weise schaffen wir es, die Körper-

bewegungen weiter zu reduzieren und den Fahrer zu entlasten“, betont Frank Bergmann, Produktmanager Gegengewichtsstapler, und ergänzt: „Was sich in Baggern, Kränen, Schienenfahrzeugen oder Flugzeugen bereits etabliert hat, könnte in Zukunft auch in Flurförderzeugen immer häufiger zum Einsatz kommen und sich zum Branchenstandard entwickeln.“

➤ Hauptvorteil: höherer Bedienkomfort

Die Linde Steer Control basiert auf der Steer-by-Wire-Technologie. Steuerungsbefehle des Fahrers werden in elektrische Signale umgewandelt und an hydraulische Stellelemente weitergeleitet. Ein hochentwickeltes Sicherheitskonzept garantiert die Ausfallsicherheit der Fahrzeugsteuerung. Mit der elektrischen Ansteuerung der Räder ergeben sich neue funktionelle Möglichkeiten: Beispiels-



Der Joystick als Alternative zum Lenkrad eignet sich für Einsätze mit langen, engen Gassen, beispielsweise Blocklager. Denn die Lenkräder drehen sich selbstständig in Geradeausstellung, wenn der Fahrer das Bedienelement loslässt.

weise kann der Staplerfahrer sein Arbeitsgerät mit der Linde Steer Control noch präziser steuern, da die Lenkung in Abhängigkeit von der Fahrzeuggeschwindigkeit mehr oder weniger empfindlich reagiert. Fährt der Stapler schneller, muss das Mini-Wheel stärker gedreht bzw. der Joystick weiter zur Seite geneigt werden, um einen bestimmten Lenkausschlag der Räder hervorzurufen. Drosselt der Fahrer die Geschwindigkeit des Staplers, hat dieselbe Handbewegung einen stärkeren Lenkausschlag zur Folge. Für die klassischen Alltagsanwendungen eines Staplers – Streckentransporte, Manövrieren oder Ein- und Ausla-

Über Linde Material Handling GmbH

Die Linde Material Handling GmbH, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit führender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie Anbieter von Dienstleistungen und Lösungen für die Intralogistik. Mit einem Vertriebs- und Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern ist das Unternehmen in allen wichtigen Regionen der Welt vertreten mit mehr als 900 Mitarbeiter/innen.

gerungsprozesse – empfiehlt Hersteller Linde MH das Mini-Wheel. „Wegen der Analogie zum Lenkrad beobachten wir eine steilere Lernkurve“, begründet Bergmann. Dafür verfügt der Joystick über eine weitere Besonderheit, die sich bei bestimmten Einsatzfällen positiv bemerkbar machen könnte: Lässt der Fahrer das Bedienelement los, drehen sich die Lenkräder automatisch in Geradeausstellung. „In Blocklagern mit langen, engen Gassen, wo sich rechts und links Getränkeboxen oder Papierrollen türmen, ist das ausgesprochen hilfreich“, erläutert Frank Bergmann. Um die ergonomischen Vorteile der Linde Steer Control zu evaluieren, führte Linde MH im Frühjahr dieses Jahres gemeinsam mit der RWTH Aachen und der fka GmbH eine Nutzerstudie durch. Im Fokus stand die Frage, inwieweit die neuen Lenkkonzepte die Körperbewegungen des Fahrers verringern und zu einer reduzierten Belastung von Arm und Schulter führen. Die Probanden im Alter zwischen 19 bis 67 Jahren besaßen zum Zeitpunkt der Untersuchung seit mindestens drei Jahren ihren Staplerführerschein und nutzten den Stapler von Berufs wegen täglich. Mit einer Spezialkamera wurde der Bewegungsradius von Schulter, Ellenbogen und Handgelenk aufgenommen und anschliessend analysiert. Das Ergebnis: Sowohl Mini-Wheel als auch Joystick verursachen im Vergleich zum konventionellen Lenkrad weniger Gelenkbewegungen in Schulter und Ellenbogen. „Damit leistet die Linde Steer Control nachweislich einen Beitrag zu mehr Ergonomie und Entlastung des Fahrers“, fasst Produktmanager Bergmann zusammen.

■ www.linde-mh.ch

Damit es nicht auf den Rücken geht

Höhenverstellbare, mobile Dreh- und Wendevorrichtung entlastet die Mitarbeiter und benötigt kaum Betriebsfläche

In vielen Betrieben wird etwa bei der Türenproduktion, in der Metall- und Kunststoffverarbeitung oder auch im Schaltschrankbau das Drehen und Wenden schwerer Bauteile durch Körpereinsatz bewältigt, indem zwei oder mehr Mitarbeiter das Werkstück auf einen Tisch oder Handarbeitsplatz drehen. Dabei wird nicht nur mehr Personal gleichzeitig gebunden, sondern die unpraktische Arbeitsweise schädigt auf Dauer auch Rücken und Gelenke. Viele Betriebe suchen daher nach einer maschinellen Lösung, die das Handling der Werkstücke vereinfachen soll, ohne zu komplex in der Bedienung zu sein oder hohe Kosten zu verursachen. Daher bietet die Barth GmbH mit dem wendoSYST, dem wendoLIFT und dem kippLIFT eine Reihe von Dreh-, Kipp- und Wendevorrichtungen, die aufgrund der robusten Bauweise und der einfachen Handhabung eine Lösung für viele Anwendungen darstellen. Die stufenlose Höhenverstellbarkeit ermöglicht dem Mitarbeiter dabei ein ergonomisches Arbeiten. Alle Tische sind dank bremsbarer Lenkrollen mobil und zudem als Arbeitstisch einsetzbar, sodass sich die Betriebsfläche optimal nutzen und der Materialfluss effizient gestalten lässt.

Laut dem DAK-Gesundheitsreport 2019 bilden Rückenbeschwerden die zweithäufigste Einzeldiagnose in Bezug auf die Anzahl an Krankheitstagen. Insbesondere Angestellte im Umfeld von Lagertätigkeiten und intralogistischen Prozessen hatten demnach eine



Aufgrund der aussen liegenden Querachse kann der wendoSYST bequem über einen Hubtisch beschickt werden, ohne dass ein Mitarbeiter das Bauteil anheben muss. Bilder: Barth GmbH

erhöhte Anzahl an Ausfalltagen aufgrund dieser Diagnose. Daraus ergibt sich, dass eine ergonomische Arbeitsplatzgestaltung besonders wichtig ist, um solchen Ausfällen vorzu-



Der wendoLIFT kippt das Werkstück mittels Hydraulik nach innen, sodass es nicht nach aussen fallen kann und ohne eine zusätzliche Fixierung auskommt.

beugen. Dennoch erfolgt in vielen Betrieben das Bewegen und Ausrichten von Werkstücken zwischen den Montagestationen nach wie vor durch körpereigenen Einsatz des Personals. Dabei werden die Bauteile entweder von mehreren Mitarbeitern getragen und gewendet oder auf einen Rollwagen zum Weitertransport gestemmt. „Es geht ja nicht einfach nur darum, Lasten auf die passende Arbeitshöhe zu bringen“, erläutert Markus May, Geschäftsführer der Barth GmbH. „Durch diese Verfahrensweise steigt vor allem das Risiko für Verletzungen und auch der Aufwand ist unverhältnismässig hoch. Denn es werden immer mehrere Personen benötigt: Ein Werker kann nicht allein das Handling des Werkstücks stemmen.“ Zwar werden immer häufiger Wendevorrichtungen eingesetzt, diese sind



Lange und sperrige Teile wie Arbeitsplatten oder Schrankkorpuse können mit dem kippLIFT einfach transportiert und aufgestellt werden.

aber häufig nicht optimal auf das Werkstück angepasst. Zudem sollten idealerweise gewisse Voraussetzungen erfüllt sein, um eine tatsächliche Entlastung zu bieten. Stufenlose Höhenverstellbarkeit und Mobilität bilden nur einige Faktoren. Daher hat die Barth GmbH verschiedene Wende- und Drehvorrichtungen entwickelt, die sich auf die wesentliche Funktion konzentrieren und dabei möglichst platzsparend und einfach zu bedienen sind. Die robuste Bauweise der Modelle wendoSYST, wendoLIFT und kippLIFT in Kombina-

tion mit verschiedenen Aufnahmevorrichtungen und Spannelementen gewährleistet eine sichere Fixierung des Bauteils während des Wende-, Dreh- oder Kippvorgangs. Die einfache Bedienung über Fusspedal, Fernbedienung und Handkurbel ermöglicht einer einzelnen Person dabei auch das Werkstückhandling. Da alle Modelle mit Rollen sowie einer stabilen Auflagefläche ausgestattet sind, lassen sich die Vorrichtungen gleichzeitig als Beschickungs-, Arbeits- und Montagetisch nutzen.

➤ Rundumbearbeitung in einem Spannvorgang mit dem wendoSYST

„Viele Bauteile werden immer grösser und schwerer, sodass ein Drehen ohne mechanische Hilfe selbst mit zwei Personen kaum möglich ist“, erläutert May. „Aussentüren beispielsweise, die heutzutage mehrfachverglast werden oder sicherheitsverstärkt sind, wiegen einiges mehr als früher.“ Mit dem wendoSYST können solche Werkstücke leicht gedreht und so von allen Seiten bearbeitet werden. Dazu wird das Bauteil zwischen zwei Halterungen geschoben und fixiert. Dies kann durch eine einfache Klemmung, doppel seitige Klemmung oder eine Bolzenaufnahme erfolgen. Endanschläge bewahren das Werkstück zudem vor dem Verrutschen während des Drehvorgangs. Dank der doppelseitigen Klemmung lässt sich die Bearbeitungszeit verkürzen, da somit ein direktes Öffnen der Fixierung nach der Drehung um 180° erfolgen kann, ohne das Werkstück erneut in die Ausgangsposition bringen zu müssen. Darüber hinaus ermöglicht das Drehen im 45°-Raster Rundumbearbeitungen wie beispielsweise Silikonieren in einem Spannvorgang. „Dies erlaubt eine ergonomische Bearbeitung von allen Seiten, ohne dass der Werker eine ermüdende Haltung einnehmen muss“, so May. „Über die Höhenverstellung und den Längsauszug kann die Drehvorrichtung an die Abmessungen der verschiedenen Werkstücke angepasst werden – für Bauteile bis zu einer Breite von 1,70 m und einer Länge von 3 m.“ Die Bestückung kann direkt mit einem Hubtisch erfolgen, da die Querachse außen und nicht wie bei vergleichbaren Lösungen mittig angebracht ist.

➤ Wenden schwerer Bauteile mit dem wendoLIFT

Selbst für das Wenden besonders schwerer und grossformatiger Bauteile bietet der wendoLIFT eine sichere Möglichkeit für das Handling:

Die Vorrichtung kippt das Werkstück nach innen, sodass es nicht nach aussen fallen kann und ohne zusätzliche Fixierung auskommt. Als Basis des wendoLIFT-Aufbaus dient ein Hubtisch der 1000kg-Klasse mit einem akkuhydraulischen Aggregat. Mit einer Fernbedienung lässt sich die integrierte, Hydraulik aktivieren, über die das Werkstück automatisch nahezu in die Senkrechte gezogen und nach dem manuellen Umklappen des Werkstückes dann entgegen dieser Richtung wieder in die Waagerechte gebracht werden kann. Dadurch kann das Wenden ohne grossen körperlichen Kraftaufwand durch nur eine Person erfolgen. Die höhenverstellbare Auflagefläche dient dabei gleichzeitig als Arbeitsbereich und ist zum Schutz der Werkstoffoberflächen mit einem Schutzstoff beschichtet. Die Klappfunktion kann durch werkzeugloses Abnehmen der Streben deaktiviert werden, sodass das Gerät dann dem Arbeiter als massiver 1000kg-Hubtisch dient.

Leichtes Aufstellen sperriger Teile mit dem kippLIFT

„Lange und sperrige Teile wie Küchen-Arbeitsplatten, Türen oder Schrankkorpusse können mit dem kippLIFT einfach transportiert und aufgestellt werden, wobei der Tisch auch als normaler Arbeitstisch genutzt werden kann“,

erläutert May. Die pulverbeschichtete Stahlkonstruktion und der stabile Kipprahmen halten das Bauteil sicher in Position; starke Gasdruckfedern unterstützen den Kippvorgang, der mit einer Handkurbel erfolgt. Die Arbeitsfläche kann durch integrierte Längsauszüge deutlich erhöht werden, sodass sich auch Bauteile mit einer Länge von vier Metern kippen lassen.

Jedes Gerät wird auftragsbezogen gefertigt

Alle Dreh-, Kipp- und Wendevorrichtungen sind mit einem leichtgängigen Fahrwerk ausgerüstet, sodass sie mühelos bewegt werden können. Zudem stellt die Höhenverstellbarkeit ein ergonomisches Arbeiten sicher. Neben verschiedenen Aufnahmen bietet die Barth GmbH je nach Anforderung auch Ergänzungen und Anpassungen, da jedes Gerät auftragsbezogen gebaut wird. Dadurch lassen sich die Tische auf vielfältige Einsatzumgebungen einstellen und branchenspezifisch ausrüsten: „Wir haben beispielsweise für einen Kunden Röllchenleisten am wendoLIFT für die bessere Beschickung des Werkstücks nach dem Wenden integriert. Im Bedarfsfall werden diese vom Bediener gesteuert pneumatisch angehoben“, berichtet May. „Solche kundenspezifischen Anpassun-

Über BARTH GmbH

Die BARTH GmbH hat sich auf die Konzeption und Herstellung von Lösungen für die Presstechnik und ergonomische Arbeitsplatzgestaltung spezialisiert. Zum Produktportfolio zählen unter anderem Verleim- und Vakuumpressen, Schleifmaschinen, Dreh- beziehungsweise Wendevorrichtungen sowie Hub- und Arbeitstische. Mit Letzteren lassen sich grosse und schwere Werkstücke in der richtigen Arbeitshöhe bearbeiten. Das Unternehmen beschäftigt 30 Mitarbeiter.

ger erarbeiten wir gemeinsam mit dem Kunden und der Konstruktionsabteilung, sodass jede Vorrichtung optimal auf das Bauteil und die Bearbeitungsumgebung ausgerichtet ist.“ Weitere Informationen im Internet unter: www.barth-maschinenbau.de

Videos der Geräte in Anwendung unter: <https://www.barth-maschinenbau.de/videos/#hubarbeitstische>

www.barth-maschinenbau.de



Investieren Sie in eine einfache Ordnung

Informations-Träger

- Selbstklebetschen
- Taschen zum Einhängen
- Taschen zum Klammern
- Magnetische Taschen
- Scannerschienen
- Infobehälter

Orientierungs-Hilfsmittel

- Rampenbeschriftung
- Flächwegorientierung
- Regal-Tafeln
- Lagerplatz-Etiketten
- Artikel- und Gebinde-etiketten
- Barcode-Kleber Kurz-/Langzeiteinsatz
- Norm-Labels, Geländestellen

Lagerorganisations-Systeme

- Visuelle Organisation für SB-Lager
- Karbon-Systeme für CD-Artikel
- Manuelle Lagerorganisation
- Lagerverwaltung-Software
- EDV-gestützte Logistik-Systeme
- Mobile Datenerfassung für papierarme Lagerlogistik, Umzuglogistik

Und was können wir für Sie tun? Rufen Sie uns an, wir zeigen Ihnen, wie Sie Ordnung und Übersicht in Ihre Warenlogistik bringen – einfach und kostengünstig:

044 938 80 00 info@fkm.ch

Folienverpackungsspezialist Nr. 1

Klimaneutrale Schrumpffolien
Erster Anbieter von klimaneutralen Schrumpffolien

Saropack AG ■ Seebleichstrasse 50 ■ Postfach 41 ■ CH-9401 Rorschach
Tel 071 858 38 38 ■ Fax 071 858 38 86
www.saropack.eu

parts2clean-Rahmenprogramm: Wissenstransfer, Information und Innovation für die Prozessoptimierung

Ob höhere Sauberkeitsanforderungen zu erfüllen, neue Reinigungsanwendungen zu bewältigen oder strengere Energieeffizienz- und Klimaschutzziele zu erreichen sind – die Herausforderungen, vor denen produzierende Unternehmen stehen, sind vielfältig. Die Aussteller der parts2clean zeigen Wege auf, sie zu meistern. Ansätze, um die herausfordernden Aufgabenstellungen effizient zu lösen, bietet darüber hinaus das attraktive Rahmenprogramm der internationalen Leitmesse für Teile- und Oberflächenreinigung.

▶ Hannover/Stuttgart.

Elektromobilität und Energiewende, veränderte Fertigungs- und Beschichtungstechnologien, neue Werkstoffe und Materialkombinationen, die Digitalisierung der Fertigung, nur einige der Trends, die auch in der Teile- und Oberflächenreinigung neue und angepasste



Bilder: Deutsche Messe AG

Prozesse erforderlich machen. So spielen neben partikulären Verunreinigungen vermehrt filmisch organische, anorganische und teilweise auch biologische Kontaminationen eine Rolle in Sauberkeitspezifikationen. „Die Präsentationen der Aussteller der diesjährigen parts2clean bieten in allen Bereichen der industriellen Reinigungstechnik Lösungen, um diesen veränderten und neuen Anforderungen zukunftsgerichtet gerecht zu werden“, berichtet Hendrik Engelking, Global Director bei der Deutschen Messe AG. „So werden beispielsweise Entwicklungen für die Entfernung feinstpartikulärer und filmisch-chemischer Verunreinigungen ebenso vorgestellt wie für eine verbesserte Energie- und Ressourceneffizienz, höhere Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.“ Die internationale Leitmesse für Teile- und Oberflächenreinigung wird vom 11. bis 13. Oktober 2022 auf dem Messegelände Stuttgart (Deutschland) durchgeführt.

▶ Mehrwert durch attraktives Rahmenprogramm

Es ist aber nicht nur das branchen-, technologie- und werkstoffübergreifende Ausstellungsportfolio, das einen Besuch der parts2clean 2022 für Anwender von Reinigungstechnik aus allen Branchen zu einem Muss macht. Das Rahmenprogramm bietet ebenfalls Wissen und Know-how sowie Lösungsansätze zur Prozessanpassung und -optimierung, wie es so komprimiert sonst nirgendwo zu finden ist.

▶ Bauteilsauberkeit entlang der Prozesskette ganzheitlich betrachten

Definierte Sauberkeitsanforderungen lassen sich durch eine gesamtheitliche Betrachtung der Prozesskette stabil und effizient erfüllen. Dies schließt – durch steigende Vorgaben an die Bauteilsauberkeit – auch die Umgebungsbedingen ein. Die gemeinsam mit dem CEC (Cleaning Excellence Center) organisierte Sonderschau „Bauteilsauberkeit – eine ganzheitliche Betrachtung der Prozesskette“ ermöglicht Besuchern, den Weg zu sauberen Bauteilen anschaulich nachzuvollziehen. Dies beginnt bei Vorbehandlung der Werkstücke und reicht über die Reinigung inklusive der Auswahl der geeigneten Prozesschemie, Reinigungsbehältnisse und Werkstückträger bis zur professionellen Kontrolle der erzielten Sauberkeit mit Laborequipment sowie der sauberkeitsgerechten Verpackung in einem Reinraum. Spezialisten für technische Sauberkeit führen Besucher an allen drei Messtagen durch diese Sonderschau.

▶ Zweisprachiges Fachforum: Wissenstransfer zu Grundlagen und Trends

Mit regelmässig über 1.300 Teilnehmern vor Ort und weltweit vielen weiteren Nutzern des online Live-Streamings zählt das dreitägige Fachforum der parts2clean zu den Publikumsmagneten der Messe. „Die hohe Informations- und Vortragsqualität haben das Forum für nationale und internationale Besucher zu einer der gefragtesten Wissensquelle im Bereich der Teile- und Oberflächenreinigung gemacht“, sagt Engelking. Renommierete Experten aus Forschung und Wissenschaft sowie aus Verbänden und Industrie bieten in

simultan übersetzten (Deutsch <-> Englisch) Vorträgen Wissen und Know-how sowie Benchmark-Lösungen zu folgenden Themenbereichen: Grundlagen industrieller Reinigungsprozesse, Digitalisierung, Automatisierung



und Prozessüberwachung sowie Herausforderungen durch filmische Verunreinigungen. Mit brandaktuellen Themen beschäftigen sich die Vortragsblöcke Herausforderungen in der Elektromobilität und Energiewirtschaft sowie Präzisionsreinigung für extreme Anforderungen, beispielsweise Produktionsequipment für die DUV- und EUV-Lithographie. Geht es darum, die erzielte technische Sauberkeit nachzuweisen, bieten die Beiträge des Themenbereichs Analytik, Technische Sauberkeit, Regeln und Vorschriften ausführliche Informationen. Die Impuls-Session Umweltrelevanz und Kreislaufwirtschaft thematisiert Lösungen unter anderem zur Medienaufbereitung, Substitution von kritischen oder verbotenen Substanzen sowie zur Energie- und Ressourceneinsparung.

Das vollständige Programm des Fachforums ist voraussichtlich ab Mitte September auf der Homepage der parts2clean unter dem Menüpunkt „Rahmenprogramm“ verfügbar. Die Teilnahme am parts2clean-Fachforum ist für Messebesucher kostenfrei. Ausserdem wird das Vortragsprogramm wieder live auf der Veranstaltungswebsite der parts2clean übertragen. www.parts2clean.de, www.parts2clean.com



■ www.messe.de

NexX-Level: Schwere Lasten sicher manövrieren

Kompakt, kräftig und wendig: Der neue Mehrwege-Schubmaststapler NexX von HUBTEX ist ideal für den Einsatz in beengten Lagerräumen und schmalen Regalgängen. Anwender können mit dem Flurförderzeug neben Langgut auch Standardformate bis zu 3 t transportieren.

Der Schubmaststapler NexX bedient ein breites Anwendungsspektrum und eignet sich beispielsweise für den Einsatz in Baustoffmärkten, im Stahl- und Holzhandel sowie bei Türen- und Fensterherstellern oder Maschinenbauunternehmen. Denn diese Branchen haben eins gemeinsam: Der Lagerraum ist oft begrenzt, die Gänge werden schmaler und Regale immer höher – für eine effiziente Kom-



Bild: HUBTEX

missionierung braucht es kompakt und wendig designte Flurförderzeuge, die zudem hoch einlagern können. Hier kommt der Schubmaststapler NexX ins Spiel. HUBTEX bietet das Serienfahrzeug in den Tragfähigkeiten 2 t, 2,5 t und 3 t an.

➤ Energieeffizient und flexibel einsetzbar – ohne langes Wenden

Durch sein kompaktes Design und seine Mehrwegelenkung ist der NexX prädestiniert für

schmale Gänge bei gleichzeitig schwerer Last. Ihren vorhandenen Lagerplatz können Anwender demnach viel besser ausnutzen. Die Lenkung und der Fahrtrieb des Drei-Rad-Fahrwerks mit PU-Bereifung sind vollelektrisch und funktionieren damit ohne Hydraulik. Dadurch arbeitet der NexX wesentlich energieeffizienter als vergleichbare Fahrzeuge. Angeboten wird der Schubmaststapler mit Blei-Säure-Batterie sowie Lithium-Ionen-Batterie. Schnelle Fahrtrichtungswechsel zwischen Längs-, Quer-, und Kreisfahrt sind dank der HX-Lenkung möglich. Dabei behält der NexX konsequent die Spurtreue und zeitaufwendige Wende- und Rangiermanöver entfallen.

Insbesondere dem Langgutbereich kommt das gleichmässige Bremsen und Beschleunigen durch die Ausstattung mit gebremsten Lasträdern zugute.

www.hubtex.com

Volle Kraft voraus in Metall mit den neuen Akku-Schraubern von Metabo

- Leistungsstarke 3-Gang-Bohrschrauber und Schlagbohrschrauber
- Bohrfutter mit hoher Klemmkraft und automatischer
- Nachspannfunktion
- Neues Schnellwechselsystem QuickPlus

Bei seiner neuen Akku-Bohrschrauber- und Schlagbohrschrauber-Range legt der Nürtinger Elektrowerkzeug-Hersteller Metabo den Fokus auf maximale Leistung für Arbeiten in Metall. Mit ihrer 3-Gang-Schaltung kommen die bürstenlosen 18-Volt-Geräte auf sehr hohe Drehzahlen – bis zu 4.000 Umdrehungen pro Minute. Die Akku-Metallschrauber sind zudem mit einem Bohrfutter ausgestattet, das über eine besonders hohe Klemmkraft und automatische Nachspannfunktion verfügt – so kann der eingespannte Bohrer nicht durchrutschen. Zusätzlich hat Metabo ein neues Schnellwechselsystem entwickelt: Mit QuickPlus lassen sich Werkzeugaufnahme und Einsatzwerkzeug besonders schnell und einfach austauschen. Ausserdem können Anwender durch die hohe Kraftübertragung stets die maximale Leistung der Maschine abrufen.

➤ Höchste Performance für Metallanwendungen

„Arbeitseinsätze im Metallhandwerk stellen sehr hohe Anforderungen an die Geräte,“ weiss Alexander Mnerinsky, Produktmanager bei Metabo. „Und genau dafür haben wir unsere 3-Gang-Schrauber entwickelt. Unsere neuen



Bei seiner neuen Akku-Bohrschrauber-/Schlagbohrschrauber-Range legt der Nürtinger Elektrowerkzeug-Hersteller Metabo den Fokus auf maximale Leistung für Arbeiten in Metall. Mit ihrer 3-Gang-Schaltung kommen die 18-Volt-Geräte auf sehr hohe Drehzahlen. Bild: Metabo

Maschinen sind extrem leistungsstark und damit die perfekten Maschinen für Schlosser und Metallbauer.“ Der BS 18 LTX-3 QI Metal schafft beispielsweise Bohrungen bis zu 20 Millimeter Durchmesser in Metall. Möglich wird das dank seines besonders hohen Drehmoments von bis zu 130 Newtonmetern und seinem neuen Bohrfutter. Der Anwender wählt zwischen drei Gängen, kann je nach Bedarf die passende Drehzahl einstellen und erreicht bei jedem Bohrdurchmesser den schnellsten Arbeitsfortschritt.

➤ Bohrfutter mit automatischer Nachspannfunktion

Eine weitere Besonderheit ist das bei der neuen Akku-Metallschrauber-Range eingebaute Bohrfutter. Es erhöht die Klemmkraft proportional zur Schnittkraft, indem es selbstständig nachspannt und so verhindert, dass der Bohrer durchrutscht – selbst bei härtesten Arbeiten. „Es ist ausserdem schlagbohrfest und hat eine Rundlaufgenauigkeit von bis zu

0,35 Millimetern. Damit können professionelle Anwender besonders exakt arbeiten. Das Bohrfutter überzeugt also durch verschiedene Vorteile, daher haben wir uns ganz bewusst dafür entschieden“, erklärt Mnerinsky.

➤ Schnell, flexibel und sicher

Damit es beim Arbeiten zügig vorangeht,

hat Metabo ein neues Schnellwechselsystem entwickelt. So können Anwender Werkzeugaufnahme und Einsatzwerkzeug sehr einfach und schnell wechseln sowie stets die beste Leistung abrufen. Hervorragenden Schutz bietet die integrierte Anti-Kick-Back-Funktion: Blockiert die Maschine, gibt es keinen Rückschlag.

Die neuen Akku-Bohrschrauber/Schlagbohrschrauber werden in Nürtingen produziert. Sie sind Teil des 18-Volt-Systems von Metabo und ergänzen die markenübergreifende Akku-Allianz CAS (Cordless Alliance System). Innerhalb CAS sind derzeit mehr als 300 Maschinen von mehr als 30 unterschiedlichen Herstellern mit einem Akku kompatibel und beliebig kombinierbar.

www.metabo.com

TORWEGGE nimmt neuen Vakuum-Schlauchheber ins Sortiment auf

Die TORWEGGE GmbH & Co. KG hat mit dem FORCE-LIFT® einen neuen Vakuum-Schlauchheber im Sortiment. Hierzu kooperiert der Intralogistikspezialist mit der AERO-LIFT Vakuumtechnik GmbH, die das Gerät entwickelt hat und auch produziert. Im Gegensatz zu vergleichbaren Produkten passt sich der FORCE-LIFT® dem Bedienerverhalten an und lässt sich intuitiv steuern. So können bis zu 75 Kilogramm schwere Transportgüter jeglicher Art mit nur einer Hand gehoben, fixiert und bewegt werden. Dank dieser Eigenschaften ist der Schlauchheber vielseitig im Versand, im Lager und in der Industrie einsetzbar.

„Als ganzheitlicher Systempartner für den Bau individueller Förderanlagen und Materialflusssysteme halten wir immer Ausschau nach qualitativ hochwertigen und innovativen Produkten, die unser Sortiment erweitern



Die TORWEGGE GmbH & Co. KG hat mit dem FORCE-LIFT® einen neuen Vakuum-Schlauchheber im Sortiment. Bilder: AERO-LIFT

können. Der FORCE-LIFT® von AERO-LIFT gehört zur nächsten Generation von Vakuum-Schlauchhebern und passt optimal in unser Anforderungsprofil“, sagt Uwe Eschment, Geschäftsführer bei der TORWEGGE GmbH & Co. KG. Zugleich ist er auch der erste und einzige Schlauchheber, der sich dem natürlichen Be-

dienerverhalten anpasst und nicht umgekehrt. Der FORCE-LIFT® ist für Links- und Rechtshänder gleichermaßen geeignet und gehört mit bis zu 75 Kilogramm Tragfähigkeit zu den stärksten Einhand-Schlauchhebern auf dem Markt. Schnell zu wechselnde Saugfüsse ermöglichen dabei die Handhabung von sowohl luftdichten als auch porösen Materialien wie Kartons, Säcken, Kanistern, Fässern, Blech oder Holz. Durch die horizontale Rotationsfunktion kann das Transportgut jederzeit bis zu 360 Grad gedreht werden. Auch das präzise



Mit bis zu 75 Kilogramm Tragfähigkeit gehört der FORCE-LIFT® zu den stärksten Einhand-Schlauchhebern auf dem Markt.

Umsetzen von Lasten um 90 Grad, von der vertikalen in die horizontale Position, gewährleistet das innovative Bedienelement. Ohne Transportgut kann das Gerät freischwebend in einer Parkposition verbleiben.

Damit bietet der FORCE-LIFT® Vorteile für verschiedenste Bereiche und kann gleichermaßen bei der Kommissionierung, der Be- und Entladung, beim Versand oder im Lager eingesetzt werden. „Das flexible Gerät spielt seine Stärken überall da aus, wo Waren schnell und häufig bewegt werden und ist damit die ideale Ergänzung zu den bewährten TORWEGGE-Lösungen, um den Materialfluss zu optimieren“, so Eschment. Die einfache Führung des Gerätes hält die Fehlbedienungsquote zudem gering.

Dank der instinktiven Bedienbarkeit durch die Dreh- und Schwenkfunktionen lassen sich die Transportgüter ohne lange Einarbeitungszeiten manövrieren und eignet sich der Schlauchheber auch für jene Fachkräfte, die nur gele-

Über die TORWEGGE GmbH & Co. KG:

Die TORWEGGE GmbH & Co. KG ist Herstellerin und Anbieterin von ganzheitlichen Lösungen für die Intralogistik. Spezialisiert hat sich das Unternehmen mit Hauptsitz in Bielefeld auf die Entwicklung von Systemen, die sich nahtlos in etablierte Fertigungsprozesse einfügen. Dabei erstreckt sich das Produktspektrum von Einzelkomponenten über Module für bestehende Förderanlagen bis hin zu Neukonzeptionen und der Fertigung individueller Förderanlagen. In diesem Zusammenhang erbringt TORWEGGE zudem sämtliche Dienstleistungen vom Wareneingang bis zum Warenausgang. Gegründet im Jahr 1956 beschäftigt das Unternehmen heute knapp 130 Mitarbeiter*innen an sechs europäischen Standorten.

gentlich diese Tätigkeiten ausführen. Mittels ergonomischer Formgebung werden die Mitar-



Im Gegensatz zu vergleichbaren Produkten passt sich der FORCE-LIFT® dem Bedienerverhalten an und lässt sich intuitiv steuern.

beitenden zudem zusätzlich entlastet. „Kraftaufwändige Arbeitsvorgänge gehören der Vergangenheit an, gelenkschonendes Arbeiten ist garantiert. Verletzungen und Ausfälle der Anwenderinnen und Anwender werden vermieden“, sagt Eschment. Auf Anfrage kann der FORCE-LIFT® auch entsprechend der individuellen Anforderungen des Einsatzgebiets abgestimmt werden.

www.torwegge.de

Schweizerferien.ch



Reisen-Ferien-Urlaub.com

Elektrische Inspektionen in der Öl- und Gasindustrie

Fehler in Verteilungssystemen mit Wärmebildtechnik aufdecken und Ausfälle vermeiden

Die Situation vor Ort

Wenn elektrische Verbindungen und Komponenten unerwartet ausfallen, kann dies zu ungeplanten Ausfallzeiten, kostspieligen Reparaturen und Produktionsausfällen führen. Ausserdem besteht eine erhöhte Brandgefahr durch Kurzschlüsse oder brennende Kabel. Deshalb ist es wichtig, das elektrische Verteilungssystem regelmässig zu überprüfen, um sicherzustellen, dass alles einwandfrei funktioniert. Das umfasst auch die Inspektion von Sammelschienen, Leistungsschaltern, Sicherungen und Schalttafeln. Elektrische Verteilertafeln befinden sich in der Regel in Schaltschrankgehäusen und sind daher nur schwer auf drohende Ausfälle zu überprüfen.

Eine Lösung

Elektrische Verbindungen und Komponenten zeigen normalerweise Anzeichen von Überhitzung, bevor sie ausfallen. Die Wärmebildtechnologie kann hier wichtige Informati-



Bild: Teledyne FLIR

onen liefern, die mit blossen Auge allein nicht erkennbar sind. Eine Wärmebildkamera wie die FLIR E95 zeigt Wartungsfachleuten heisse Stellen an Bauteilen und Anschlüssen und hilft ihnen, beanspruchte Elemente einer Elektroinstallation zu erkennen, bevor es zu Ausfällen und Störungen kommt. Das ermöglicht ihnen, elektrische Probleme im Rahmen einer geplanten Wartung zu beseitigen, bevor sie zu einem ernsten und kostspieligen Problem werden. Wartungsfachleute können die Wärmebildtechnik auch in Kombination mit anderen Instrumenten wie Zangenmessgeräten, Digitalmultimetern und IR-Fenstern einsetzen, um sicherzustellen, dass das Verteilungssystem optimal funktioniert.

Die Ergebnisse

Durch regelmässige thermische Inspektionen können Wartungsfachleute Temperatur-

Über Teledyne FLIR

Teledyne FLIR, ein Unternehmen von Teledyne Technologies, ist ein weltweit führender Anbieter von intelligenten Sensorlösungen für Verteidigungs- und Industrieanwendungen mit etwa 4.000 Mitarbeitern weltweit. Das 1978 gegründete Unternehmen entwickelt fortschrittliche Technologien und hilft Fachleuten dabei, bessere und schnellere Entscheidungen zu treffen, die Leben und Lebensgrundlagen retten. Weitere Informationen finden Sie unter www.teledyneflir.com oder folgen Sie @flir.

probleme (Hotspots) an elektrischen Komponenten und Geräten schnell erkennen und lokalisieren. Lose Verbindungen, schlechte Kontakte, Probleme mit Sicherungen, asymmetrische Lasten und belastete Erdschlüsse können mit einer Wärmebildkamera entdeckt werden. Eine vorbeugende Instandhaltung mit Thermografie erhöht also die Sicherheit, indem sie das Risiko eines elektrischen Brandes verringert, unerwartete Ausfälle vermeidet, das Risiko ungeplanter Stromausfälle reduziert und dabei hilft, geplante Reparaturen und Wartungen perfekt zu planen.

www.teledyneflir.com



MiniTec präsentiert auf der Motek das neue Palettenumlaufsystem UMSL, eine sehr wirtschaftliche Lösung mit geringstem Raumbedarf. Bild: MiniTec

kommen verschiedene MiniTec-Fördertechniken, Roboter sowie ein FTS (Fahrerloses Transportsystem) zum Einsatz.

Neues Mini-Förderband

Auch zum Thema Fördertechnik gibt es Neuigkeiten am MiniTec-Stand: Das neue Mini-Förderband ist eine überaus praktische Lösung für den Transport von Kleinteilen. Die Anlage zeichnet sich durch einen sehr geringen Raumbedarf aus und eröffnet ein riesiges Einsatzspektrum.

www.minitec.ch

Innovationen für Montage und Materialfluss

Eine funktionierende Intralogistik und effiziente Montageprozesse sind der Schlüssel für eine wirtschaftliche Produktion. Deshalb sind Unternehmen permanent bestrebt, ihre Logistik- und Montageprozesse zu optimieren. MiniTec unterstützt sie dabei mit innovativen Produkten und überzeugendem Kundenservice. Neue Produkte und Lösungen für diese Bereiche zeigt MiniTec auf der Motek in Halle 3, Stand 3115 anhand zahlreicher Praxisbeispiele.

Fördern auf kleinstem Raum

Fördertechnik zählt zu den Kernkompetenzen von MiniTec. Das umfangreiche Programm umfasst Lösungen für die unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen. Dabei reicht das Spektrum von Schwerlast-Röllchenbahnen für KanBan-Lösungen über angetriebene Bandförderer, Gurtförderer, Rollenförderer und Staurollenförderer bis hin zu komplexen Montagesystemen wie RMS für schwere Lasten oder das flexible Montagesystem FMS. Die neueste Generation seines Umlauf- und Stauförderers UMS präsentiert MiniTec nun auch für den Einsatz auf kleinstem Raum.

Das Palettenumlaufsystem leichte Ausführung UMSL ist eine sehr wirtschaftliche Lösung mit geringstem Raumbedarf für die Verkettung von Bearbeitungsmaschinen, Arbeitsplätzen, Handhabungsgeräten oder Roboterzuführungen. Die Konstruktion basiert auf den Standardkomponenten unseres Baukastensystems und ist damit auch mit allen Komponenten unseres Systems kompatibel.

MiniTec SmartAssist – den eigenen Weg bestimmen

Mit MiniTec SmartAssist eröffnen sich für Unternehmen ab sofort völlig neue Möglichkeiten der interaktiven Mitarbeiterunterstützung. Das neue Assistenzsystem von MiniTec sorgt sowohl im Bereich der Montage, als auch beim Verpacken in Lager und Versand für ein schnelleres Erlernen von Abläufen und für eine individuelle Unterstützung während der Arbeit.

Montageanlage für Batteriemodule

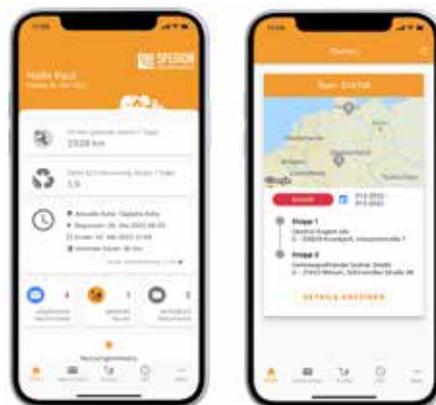
Mit der Anlage spricht MiniTec nicht nur Batterieproduzenten an, sondern zeigt auch die generellen Möglichkeiten auf, unterschiedliche Techniken miteinander zu kombinieren. Bei der Bestückung der Batteriemodule mit den Zellen werden Handlingsysteme auf Basis von Linearachsen genutzt, darüber hinaus

SPEDION Tachodaten und SPEDION Spesen erweitern Lösungsspektrum des Telematikanbieters

Die Lkw-Telematik von SPEDION bietet bereits zahlreiche Features, mit deren Unterstützung Transportunternehmen Abläufe komfortabler gestalten und automatisieren können. Die Möglichkeit, die mittels SPEDION App und Digitalem Tachografen erfassten Fahrer- und Fahrzeugdaten bedarfsgerecht auszuwerten, sorgt für spürbar effizientere Prozesse. Das umfassende Leistungsangebot des Krombacher Telematikanbieters wird stetig erweitert – zuletzt um die Produktneuheiten LUCY App, InTruck Payment, SPEDION Tachodaten und SPEDION Spesen.

Neuentwicklung LUCY App

Mit der Neuentwicklung LUCY App können die Fahrer über persönliche mobile Endgeräte mit sicherem Login auf arbeitsrelevante Nachrichten und Dokumente zugreifen. Unabhängig von der SPEDION App haben sie ar-



Mit der LUCY App von SPEDION können Fahrer arbeitsrelevante Infos über das private Smartphone abrufen und starten so bestens informiert in den Arbeitstag. Bild: SPEDION

beitsvorbereitende Informationen wie bevorstehende Touren oder Lenk- und Ruhezeiten von überall aus im Blick.

Neues Feature InTruck Payment

Das neue SPEDION App Feature InTruck Payment ermöglicht SPEDION Kunden mit einer Tankkarte des Betreibers Hoyer, Tankfüllungen im Netz des SPEDION Partners sicher und digital über die SPEDION App direkt aus dem Fahrzeug heraus bezahlen.

Partnerintegrationen unterstützen bei Prozessdigitalisierung

Die neue Partnerintegration SPEDION Tachodaten ermöglicht die gesetzeskonforme Archivierung und automatisierte Auswertung der Daten aus dem Digitalen Tachografen. Die auf der Software der Experten der Tachoplus Fleet Solutions GmbH basierende Lösung vereinfacht die Umsetzung aktueller gesetzlicher Vorgaben.

Die Partnerintegration SPEDION Spesen sorgt für die automatisierte Berechnung der Fahrer-spesen auf Basis der Daten aus der SPEDION App und dem Digitalen Tachografen. Die Anwendung basiert auf der spezialisierten Lösung der modulon Webservice GmbH. Beide Produkte sind vollständig in die SPEDION Telematik integriert und können in der gewohnten Softwareumgebung genutzt werden.

www.spedion.de

NEUE IDEEN GEFÄLLIG?

Melden Sie sich, unverbindlich und unkompliziert. Schreiben Sie uns eine E-Mail, rufen Sie an oder besuchen Sie unsere Webseite. Faire Preise, zeitgemäßes Design. Ästhetik welche sich garantiert auszahlt. **Auf den Erstauftrag erhalten Sie 20% Rabatt.**

Grafik

Corporate Design (Logos, Briefschaften, Flyer, Broschüren und Prospekte) – Schilder – Auto- und Schaufensterbeschriftungen – Plakate

Fotografie

Events – Fashion – Lifestyle – Reportagen – People

Produktentwicklung und -design

Marktforschung – Analysen/Recherchen – Konzepte/Visualisierungen – Engineering (3D-CAD) – FEM – Möbel (Einzel- und Massenfertigungen) – Modelle (z.B. Rapid Prototyping)



Roffy Design+Art Innovation

Hammerstrasse 49
CH-4410 Liestal
0041 763 39 94 02
info@roffy.ch
www.roffy.ch

Bezugsquellen auf einen Blick ...

A

Abfall-Entsorgungssysteme



TOEL
Recycling-Systems
www.toel.ch
044 801 1000

Automation



Elwitec GmbH
Automatisierung in Industrie
und Gewerbe
Zürcherstrasse 51b Fax 044 933 60 44
CH-8620 Wetzikon info@elwitec.ch
Tel. 044 933 60 40 www.elwitec.ch

B

Blechbearbeitung



SIGNER AG
Metallverarbeitung VON A-Z
T: 071 649 11 11 | signerag.ch
Blechverarbeitung • Schweißen • zerspanende
Bearbeitung • Oberflächen-Finish • Logistik

E

Etiketten jeder Art



KERN Individuell,
Etiketten schnell & in
Kundenorientierte Produktion Topqualität
Kern-Etiketten AG, 8902 Urdorf, Tel. 043 455 60 30, info@kernetiketten.ch
DER ONLINE-PROFI FÜR
ROLLEN-ETIKETTEN UND STICKERS etiketten-online.ch



Lenzinger
Etiquettes - Etiketten
Digital-Schnellservice
P. Lenzinger AG
Noyers 11 • 2000 Neuchâtel
032 731 93 31
info@lenzinger.com
www.lenzinger.com
beer-label.ch

G

Gabelstapler



Neufahrzeuge • Miete • Occasionen
Service • Ersatzteile • Fahrerschulungen
www.linde-mh.ch ☎ 0800 300 900



Primus
primus-neuenhof.ch
Primus Transportgeräte AG
Alte Zürcherstrasse 42
Industrie Klosterrüti
5432 Neuenhof
Tel. 056 416 20 10
Fax 056 416 20 19
info@primus-neuenhof.ch

H

Hebebühnen/Warenlifte



STEINBOCK
Handling
www.steinbock-ag.ch
☎ 044 986 30 30
STEINBOCK Handling AG • 8132 Egg bei Zürich

Holzboxen und Kartonverpackungen



Sicher richtig verpackt.

Wegmüller AG
CH-8544 Attikon
Fax 052 320 99 10
Tel. 052 320 99 11
www.wegmueller-attikon.ch



STEINBOCK
Handling
www.steinbock-ag.ch
☎ 044 986 30 30
STEINBOCK Handling AG • 8132 Egg bei Zürich

K

Kartonrollen/Hülsen

Hans Senn AG, 8330 Pfäffikon
Tel. 044 950 12 04, Fax 044 950 57 93
Internet: www.sennrollen.ch

Ketten + Zubehör



SACHS AG 4112 Bättwil
Tel. 061 735 10 30 Fax 061 735 10 35
www.sachs-ketten.ch info@sachs-ketten.ch
Ihr Lieferant für Ketten und Zubehör

Korrosionsschutz



Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalis-packaging.ch
packaging@antalis.ch

Kunststoff-Produkte und -Verarbeitung



Industriestr. 5 Telefon 062 965 38 78
CH-4950 Huttwil Telefax 062 965 36 75
AC-profil@bluewin.ch www.ac-profil.ch

Kunststoff-Spritzgussteile



MARTIGNONI AG
Kunststofftechnologie
3110 Münsingen
Tel. 031 724 10 10
Fax 031 724 10 19
info@martignoni.ch
www.martignoni.ch



Georg Utz AG, 5620 Bremgarten
Tel. 056 648 77 11 / Fax 056 648 79 14
info.ch@utzgroup.com / www.utzgroup.com

L

Lager- und Betriebs-einrichtungen

Lager- & Fördertechnik AG
Weidenstrasse 2 4147 Aesch
Fax 061 756 26 56 Tel. 061 756 26 00
www.foco.ch E-Mail: info@foco.ch



Lager- und Betriebseinrichtungen
Riedgrabenstrasse 10, 8153 Rümlang
Tel. 044 817 60 50, Fax 044 817 34 24
www.hw-regale.ch, info@hw-regale.ch



Kardex Systems AG
Chriesbaumstrasse 2
8604 Volketswil
Tel. +41 (44) 94761 11
info.remstar.ch@kardex.com
www.kardex-remstar.ch



Lager- und Betriebseinrichtungen
Widenstrasse 3, 9464 Rüthi
Tel. 071 766 18 88, Fax 071 766 10 36
www.kolbnorm.ch, info@kolbnorm.ch



MAPO AG
Anglikerstrasse 42
Postfach 1267
5610 Wohlen AG
Tel.: 056-618 71 71
Fax: 056-618 71 13
E-Mail: wohlen@mapo.ch
www.mapo.ch



Primus
Primus Transportgeräte AG
Alte Zürcherstrasse 42
Industrie Klosterrüti
5432 Neuenhof
Tel. 056 416 20 10
Fax 056 416 20 19
info@primus-neuenhof.ch

L

Lagereinrichtungen für Langgutmaterial



Lager- und Betriebseinrichtungen
Riedgrabenstrasse 10, 8153 Rümlang
Tel. 044 817 60 50, Fax 044 817 34 24
www.hw-regale.ch, info@hw-regale.ch



Lager- und Betriebseinrichtungen
Widenstrasse 3, 9464 Rüthi
Tel. 071 766 18 88, Fax 071 766 10 36
www.kolbnorm.ch, info@kolbnorm.ch

Lagerregale



Lager- & Fördertechnik AG
Weidenstrasse 2 4147 Aesch
Fax 061 756 26 56 Tel. 061 756 26 00
www.foco.ch E-Mail: info@foco.ch



Lager- und Betriebseinrichtungen
Riedgrabenstrasse 10, 8153 Rümlang
Tel. 044 817 60 50, Fax 044 817 34 24
www.hw-regale.ch, info@hw-regale.ch



Lager- und Betriebseinrichtungen
Widenstrasse 3, 9464 Rüthi
Tel. 071 766 18 88, Fax 071 766 10 36
www.kolbnorm.ch, info@kolbnorm.ch

M

Magnete



Industriestrasse 8-10
8627 Grüningen
Tel. +41 (0)44 936 60 30
Fax +41 (0)44 936 60 48
info@maurermagnetic.ch
www.maurermagnetic.com

Managementberatung

DR. ACÉL & PARTNER AG

Internationale Beratung für Logistik Management

Tel. +41 44 447 20 60
Fax +41 44 447 20 69
www.acel.ch | info@acel.ch

Mech. Grossbearbeitung



SIGNER AG

Metallverarbeitung VON A-Z

T: 071 649 11 11 | signerag.ch

Blechverarbeitung • Schweißen • zerspanende
Bearbeitung • Oberflächen-Finish • Logistik

P

Packtische



Just ask Antalis

Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalispackaging.ch
packaging@antalisch

Palettenregale



Lager- und Betriebseinrichtungen
Riedgrabenstrasse 10, 8153 Rümlang
Tel. 044 817 60 50, Fax 044 817 34 24
www.hw-regale.ch, info@hw-regale.ch

KOLB NORM AG

Lager- und Betriebseinrichtungen
Widenstrasse 3, 9464 Rüthi
Tel. 071 766 18 88, Fax 071 766 10 36
www.kolbnorm.ch, info@kolbnorm.ch

R

Räder und Rollen



MAPO AG
Europa-Strasse 12
8152 Glattbrugg ZH
Tel.: 044-874 48 48
Fax: 044-874 48 18
E-Mail: info@mapo.ch
www.mapo.ch

S

Schrumpfmaschinen



Just ask Antalis

Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalispackaging.ch
packaging@antalisch

Stapler aller Art

STEINBOCK
Handling

www.steinbock-ag.ch
☎ 044 986 30 30
STEINBOCK Handling AG • 8132 Egg bei Zürich

Stretch- und Schrumpffolien



Just ask Antalis

Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalispackaging.ch
packaging@antalisch

T

Technische Federn



Thür + Co. AG • Federnfabrik
Riedwiesenstrasse 16–18
Industrie Aegert • CH-8305 Dietlikon
Tel. 044 807 44 11 • Fax 044 807 44 00
info@thuer-co.ch • www.thuer-co.ch

V

Verpackungen



Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalis-packaging.ch
packaging@antalis.ch

W

Wellkarton-Boxen



Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalis-packaging.ch
packaging@antalis.ch

Verpackungsmaschinen



Antalis AG – Packaging
Industriestrasse 20
5242 Lupfig
Tel. 056 464 50 75
Fax 056 464 50 71
www.antalis-packaging.ch
packaging@antalis.ch

Werkzeuge



BOSCH

Robert Bosch AG
Verkauf Elektrowerkzeuge
Postfach 264
CH-4501 Solothurn
Tel. +41 (0)800 55 11 55
www.bosch-professional.ch

Veranstaltungskalender

27.–29. September 2022 in Nürnberg

FACHPACK

Messezentrum
D-90471 Nürnberg
www.fachpack.de

4.–7. Oktober 2022 in Stuttgart

Bondexpo

Messe Stuttgart
D-70629 Stuttgart
www.bondexpo-messe.de

4.–7. Oktober 2022 in Stuttgart

Motek

Messe Stuttgart
D-70629 Stuttgart
www.motek-messe.de

5.–6. Oktober 2022 in Zürich

automation & electronics

Messe Zürich
Wallisellenstrasse 49
8050 Zürich
www.automation-zuerich.ch

11.–13. Oktober 2022 in Hannover

parts2clean

Deutsche Messe
Messegelände
D-30521 Hannover
www.parts2clean.de

Vorschau auf die nächste Ausgabe

Schwerpunktt Themen:

- Transport / Nutzfahrzeuge
- Logistik / Intralogistik
- Sicherheit / Arbeitssicherheit
- Verpackung / Verpackungstechnik
- Lager- und Betriebseinrichtungen

Erste schweizerische Fachzeitschrift für das Material-Management

www.e-m-l.ch

EML 62. Jahrgang

Einkauf/Materialwirtschaft/Logistik
achat/gestion de matériel/logistique
Erste schweizerische Fachzeitschrift für das
Material-Management und die Zulieferindustrie
Première revue suisse spécialisée pour la
gestion du matériel et équipement industriel

ISSN Nr. 1421-864X

IMPRESSUM

Herausgeber / Verlag
Roffy Design+Art Innovation
Hammerstrasse 49
CH-4410 Liestal
E-Mail: redaktion@e-m-l.ch
Web: www.e-m-l.ch

EML-Redaktion
Postfach 631
CH-4410 Liestal
Tel. 0041 61 338 16 16
E-Mail: redaktion@e-m-l.ch

Redaktion

Alfred Gysin
Kristine Werner
Raphael Gasser

Erscheinungsweise

10-mal jährlich
Januar/Februar, Juli/August = Doppelnummern

Inseratenverwaltung

Laupper AG
Spinnlerstr. 2
CH-4410 Liestal
Tel. 0041 61 338 16 16
Fax 0041 61 338 16 00
E-Mail: einkauf@laupper.ch
Adress- und Abonnentenservice
info@laupper.ch

Abonnement

Schweiz: Fr. 74.– inkl. 2,5% MWSt.
Europa: Fr. 89.– inkl. Porto

Satz, Layout:

Roffy Design+Art Innovation
Hammerstrasse 49
CH-4410 Liestal
www.roffy.ch

Druck

SWISSDRUCK
ein Unternehmen der Epigeos AG
Schaffhauserstrasse 147
CH-8302 Kloten
E-Mail: info@swissdruck.ch

Hinweis

Die in den verschiedenen Texten vertretenen
Thesen sind die persönlichen Meinungen
der Autoren, die nicht in jedem Fall mit der
Ansicht der Redaktion übereinstimmen.
Im Interesse der objektiven Berichterstattung
lässt die Redaktion auch gegensätzliche
Meinungen zu Worte kommen.

PERFEKTER SCHUTZ BEDEUTET, FÜR ALLE FÄLLE GEWAPPNET ZU SEIN.



AIRplus® Recycle ist optimal für Unternehmen, die Wert auf Nachhaltigkeit legen: Der Storopack Folientyp besteht aus Polyethylen und mindestens 50 % recyceltem Material.

Storopack ist Spezialist für Schutzverpackungen sowie technische Formteile. Als weltweit tätiges Familienunternehmen spielen für unser Tun Tradition und Innovation eine wichtige Rolle. Unser Ziel ist es, Kunden die perfekte Schutzverpackungslösung zu bieten und sie langfristig zu unterstützen.

Storopack Schweiz AG
Industriestrasse 1
CH-5242 Birr

P +41 (56) 677 87 00

packaging.ch@storopack.com
www.storopack.ch